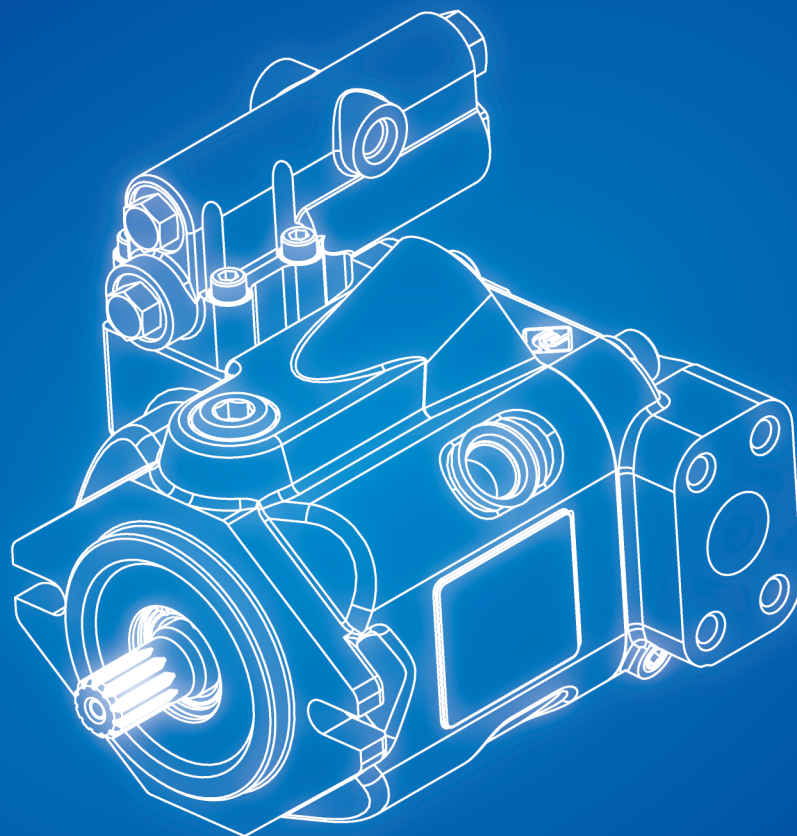




Variable Axial Piston Pumps for Open Circuit
Аксиально-поршневые регулируемые насосы
для открытых гидросистем

СОДЕРЖАНИЕ / CONTENTS

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ GENERAL INFORMATION

Особенности конструкции
Design features

3

КОДИФИКАТОР ORDERING INSTRUCTIONS

4

Пример кода для заказа
Ordering example

6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ. РАСЧЕТ ПАРАМЕТРОВ TECHNICAL SPECIFICATIONS. FORMULAS

8

РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC PVC PUMP DIMENSIONS

PVC18

10

PVC28

13

PVC45

16

PVC63
PVC71

19

ТАНДЕМИРОВАНИЕ НАСОСОВ COMBINATION OF PUMPS

25

Тандемирование по стандарту SAE A
Through drive according to SAE A

26

Тандемирование по стандарту SAE B
Through drive according to SAE B

27

Допустимые крутящие моменты на валах привода. Распределение моментов
Permissible input and through drive torques. Distribution of torques

28

СОДЕРЖАНИЕ / CONTENTS

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ CONTROL SYSTEM

RP - Регулятор давления RP - Pressure control	29
RPF/RPF1 – Регулятор давления с регулятором подачи RPF/RPF1 – Pressure control with flow controller	30
RPR – Регулятор давления с дистанционным управлением RPR – Pressure control, remotely operated	31
ED – Регулятор давления электрический ED – Pressure control, electric	32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ TECHNICAL DATA

Схема основных элементов насосов PVC PVC pump basic parts	34
Гидравлические жидкости. Выбор гидравлической жидкости Hydraulic fluid. Hydraulic fluid choice	35
Фильтрация гидравлической жидкости. Вязкость и температура рабочей жидкости. Уплотнение вала Filtration of the hydraulic fluid. Viscosity and temperature of working fluid. Shaft seal	36
Определение давления всасывания при повышенной частоте вращения. Инструкция по установке Suction pressure at increased speed. Recommendations of installation	37

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ FOR DETAILS

Варианты монтажа Installation position	38
Требования к гидробакам Hydraulic tanks requirements	40

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**GENERAL INFORMATION**

PVC - серия аксиально-поршневых регулируемых насосов для гидросистем с разомкнутым контуром и номинальным давлением до 280 bar. Рабочий объём 18...71 см³.

Компактная и надёжная конструкция, низкое энергопотребление и большой выбор элементов управления и конфигураций делают их идеальным решением для широкого спектра мобильных машин. Они находят применение в строительной, лесной и сельскохозяйственной технике, коммунальном и погрузочном оборудовании, оборудовании горнодобывающего и нефтегазового секторов.

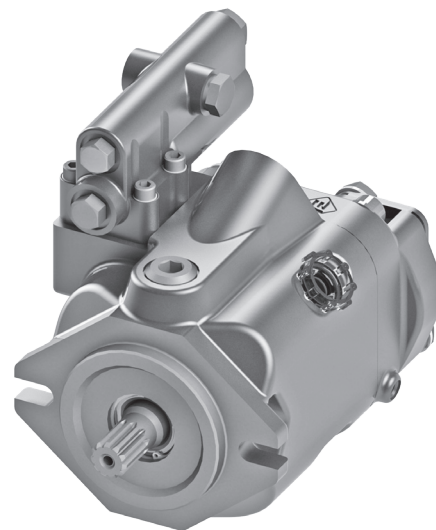
Системы управления:

RP - регулятор давления.

RPF / RPF1 - регулятор давления с регулятором подачи.

RPR - регулятор давления с дистанционным управлением.

ED - регулятор давления электрический.



PVC variable displacement axial piston pumps for open circuit hydraulic systems. Rated pressure up to 280 bar. Displacement 18 ... 71 cm³.

Compact and robust design, low power consumption and a wide range of controls make them a perfect solution for a wide range of mobile machines. They are used in construction, forestry and agricultural machinery, utility and material handling equipment, mining and oil & gas equipment.

Control systems:

RP - pressure control.

RPF / RPF1 - pressure control with flow control.

RPR - pressure control with remote.

ED - electric pressure control.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ**DESIGN FEATURES**

- Конструкция с наклонной шайбой.
- Плавный рабочий ход во всем диапазоне скоростей.
- Биметаллический распределитель имеет высокую износостойкость.
- Втулочное исполнение блока цилиндров качающего узла увеличивает антифрикционные свойства в парах скольжения, увеличивая общий КПД насоса.
- Конические роликоподшипники позволяют насосу выдерживать высокие радиальные и осевые нагрузки.
- Механическое крепление неполноповоротных подшипников обеспечивает надёжность работы механизма поворота люльки.
- Монтажные фланцы производятся в соответствии с международным стандартом SAE.
- Возможность тандемирования по стандарту SAE.

- Swashplate design.
- Smooth working stroke throughout the entire speed range.
- The bimetal valve is highly wear resistant.
- The bushing design of the cylinder block of the pumping unit increases the antifriction properties in sliding pairs, increasing the overall pump efficiency.
- Tapered roller bearings allow the pump to withstand high radial and axial loads.
- Mechanical fastening of part-turn bearings ensures reliable operation of the cradle swing mechanism.
- Mounting flanges according to SAE standard.
- Drive through according to SAE standard.

PV	C	45	RPF1	R	22S	C	1
----	---	----	------	---	-----	---	---

НАСОС АКЦИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ РЕГУЛИРУЕМЫЙ VARIABLE DISPLACEMENT AXIAL PISTON PUMPS	PV
--	----

СЕРИЯ / SERIES	C
----------------	---

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, CM³ / DISPLACEMENT, CCM	КОД / CODE
18,0	18
28,0	28
45,0	45
63,0	63
71,0	71

РЕГУЛЯТОР УПРАВЛЕНИЯ / CONTROL DEVICES	18	28	45	63	71	КОД / CODE
Регулятор давления / Pressure control	●	●	●	●	●	RP
Регулятор давления с регулятором подачи, X-T открыт Pressure control with flow controller, X-T open	●	●	●	●	●	RPF
Регулятор давления с регулятором подачи, X-T закрыт Pressure control with flow controller, X-T plugged	●	●	●	●	●	RPF1
Регулятор давления с дистанционным управлением Pressure control, remotely operated	●	●	●	●	●	RPR
Регулятор давления электрический 12В / Pressure control, electric 12V	○	○	○	○	○	ED71
Регулятор давления электрический 24В / Pressure control, electric 24V	●	●	●	●	●	ED72

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ / ROTATION	КОД / CODE
По часовой стрелке / Clockwise	R
Против часовой стрелки / Counterclockwise	L

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛА / DRIVE SHAFT	18	28	45	63	71	КОД / CODE
ISO 3019-1-16-4 (A) 5/8 in 9T 16/32 DP	○	-	-	-	-	16S
ISO 3019-1-19-4 (AA) 3/4 in 11T 16/32 DP	○	-	-	-	-	19S
ISO 3019-1-19-4 (AA) 3/4 in 11T 16/32 DP	●	-	-	-	-	19R
ISO 3019-1-19-1 (AA)	○	-	-	-	-	19K
ISO 3019-1-22-4 (B) 7/8 in 13T 16/32 DP	-	●	●	-	-	22S
ISO 3019-1-22-4 (B) 7/8 in 13T 16/32 DP	-	●	●	-	-	22R
ISO 3019-1-22-1 (B)	-	○	-	-	-	22K
ISO 3019-1-22-3 (B)	-	●	-	-	-	22C
ISO 3019-1-25-4 (BB) 1 in 15T 16/32 DP	-	-	●	●	●	25S
ISO 3019-1-25-4 (BB) 1 in 15T 16/32 DP	-	-	●	●	●	25R
ISO 3019-1-25-1 (BB)	-	-	○	-	-	25K
ISO 3019-1-25-3 (BB)	-	-	○	-	-	25C
ISO 3019-1-32-4 (C) 1 1/4 in 14T 12/24 DP	-	-	-	●	●	32S
ISO 3019-1-32-4 (C) 1 1/4 in 14T 12/24 DP	-	-	-	●	●	32R
ISO 3019-1-32-1 (C)	-	-	-	●	●	32K

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ / MOUNTING FLANGE	18	28	45	63	71	КОД / CODE
SAE J744 82-2 (A) 2 отверстия / holes	●	-	-	-	-	C
SAE J744 101-2-2 (B) 2 отверстия / holes	-	●	●	●	●	
SAE J744 127-2 (C) 2 отверстия / holes	-	-	-	○	○	D
SAE J744 127-4 (C) 4 отверстия / holes	-	-	-	●	●	E

ГИДРОЛИНИЯ ДРЕНАЖА "L" / DRAIN PORT "L" OPTIONS	18	28	45	63	71	КОД / CODE
M18x1,5-7H	●	-	-	-	-	1
M22x1,5-7H	-	●	●	●	●	
7/8-14UNF-2B	-	●	●	●	●	2
3/4-16UNF-2B	●	●	-	-	-	3
9/16-18UNF-2B	○	●	-	-	-	4
M16x1,5-7H	●	-	-	-	-	5

A	SB	RP	1	T	M	0	1	V	L
---	----	----	---	---	---	---	---	---	---

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ / ADDITIONAL DRAIN PORTS

L

КОЛИЧЕСТВО МАНЖЕТ В КОРПУСЕ НАСОСА / NUMBER OF CUFFS	18	28	45	63	71	2) КОД / CODE
1 манжета / cuff	●	●	●	●	●	O
2 манжеты / cuff	-	-	●	●	●	V

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ
SPECIAL FEATURES

КОД / CODE

00...99

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГИДРОЛИНИИ В РЕГУЛЯТОР УПРАВЛЕНИЯ / PILOT PORT "X" OPTIONS

КОД / CODE

M12x1,5-6H	M
7/16-20UNF-2B	D

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ / CLIMATE VERSION

КОД / CODE

Умеренный климат / Temperate	N
Тропический климат / Tropical	T

ТАНДЕМИРОВАНИЕ НАСОСОВ / THROUGH DRIVE

18 28 45 63 71 КОД / CODE

ISO 3019-1 82-2	-	●	●	●	●	1
ISO 3019-1-16-4 (A) 5/8 in 9T 16/32 DP						
ISO 3019-1 82-2	-	○	●	●	●	2
ISO 3019-1-19-4 (AA) 3/4 in 11T 16/32 DP						
ISO 3019-1 101-2	-	-	○	●	●	3
ISO 3019-1-22-4 (B) 7/8 in 13T 16/32 DP						
ISO 3019-1 101-2	-	-	-	●	●	4
ISO 3019-1-25-4 (BB) 1 in 15T 16/32 DP						

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОРТОВ / WORKING PORTS LOCATION

КОД / CODE

Осевое расположение / Ports on the rear	OP
Радиальное расположение / Ports on the sides	RP

ВСАСЫВАЮЩАЯ ГИДРОЛИНИЯ "S" / SUCTION PORT "S" OPTIONS

18 28 45 63 71 КОД / CODE

M10-7H	●	-	-	-	-	SA
M12-7H	-	●	●	●	●	SB
SAE J518c 3/8"	●	-	-	-	-	SC
SAE J518c 7/16"	-	●	-	-	-	
SAE J518c 1/2"	-	-	●	●	●	SD
M33x2-7H	●	-	-	-	-	SE
M42x2-7H	-	●	-	-	-	
M48x2-7H	-	-	●	-	-	SF
1 5/8-12UN-2B	-	●	-	-	-	SG
1 7/8-12UN-2B	-	-	●	-	-	SH

НАПОРНАЯ ГИДРОЛИНИЯ "P" / PRESSURE PORT "P" OPTIONS

18 28 45 63 71 КОД / CODE

M10-7H	●	●	●	●	●	A
SAE J518c 3/8"	●	●	●	●	●	B
M27x2-7H	● ¹⁾	-	-	-	-	C
M33x2-7H	-	●	●	-	-	D
1 1/16-12UN-2B	-	○	-	-	-	E
1 5/16-12UN-2B	-	●	●	-	-	F

Примечания / Notes: ● Стандартная комплектация / Standard; ○ Опция / Optional; - Не поставляется / Not available

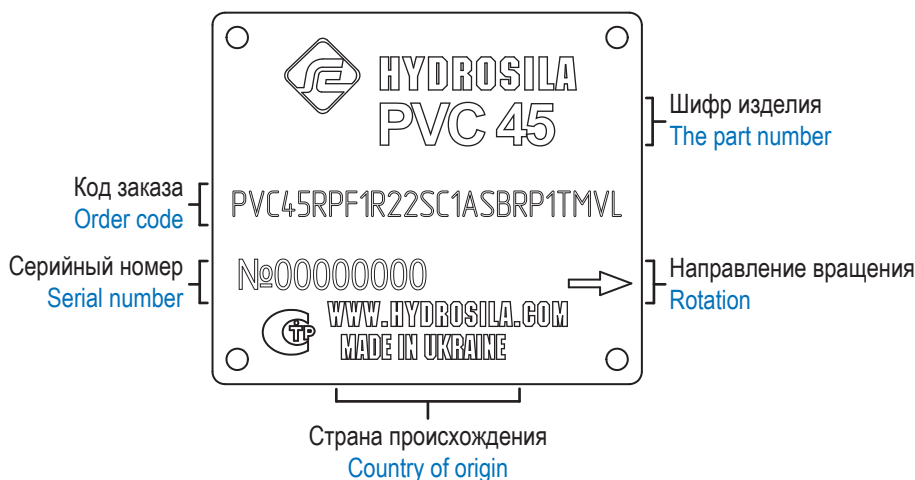
¹⁾ Только для радиального расположения напорной гидролинии / Only for side pressure port²⁾ Указывается по заказу потребителя / Indicated by customer order

ПРИМЕР КОДА ДЛЯ ЗАКАЗА

ORDERING EXAMPLE

PVC45RPF1R22SC1ASBRP1TM_VL

- PVC** - насос аксиально-поршневой регулируемый серии C / *variable displacement axial piston pump series C*
- 45** - рабочий объем 45 см³ / *displacement 45 cm³*
- RPF1** - регулятор давления с регулятором подачи, X-T закрыт / *pressure control with flow controller, X-T plugged*
- R** - направление вращения: правое / *rotation: clockwise*
- 22S** - исполнение вала / *drive shaft*
- C** - монтажный фланец / *mounting flange*
- 1** - присоединение гидролинии дренажа "L" / *drain port "L" options*
- A** - присоединение напорной гидролинии "P" / *pressure port "P" options*
- SB** - присоединение всасывающей гидролинии "S" / *suction port "S" options*
- RP** - расположение портов: радиальное / *ports: on the sides*
- 1** - вариант тандемирования / *through drive*
- T** - климатическое исполнение / *climatic version*
- - вариант поставки / *special features*
- V** - количество манжет в корпусе / *number of cuffs*
- L** - дополнительное дренажное отверстие / *additional drain port*

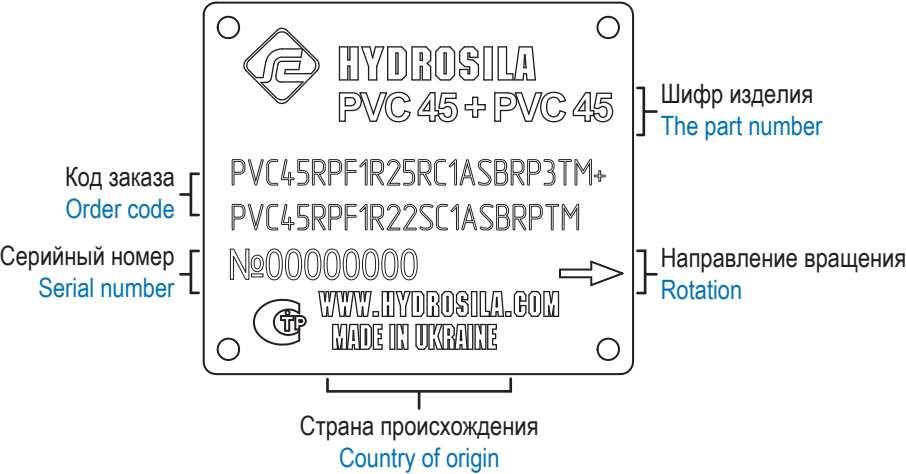


ПРИМЕР КОДА ДЛЯ ЗАКАЗА ТАНДЕМА НАСОСОВ
ORDERING EXAMPLE

PVC45RPF1R25RC1ASBRP3TM + PVC45RPF1R22SC1ASBRPTM

PVC45RPF1R25RC1ASBRP3TM PVC45RPF1R22SC1ASBRPTM

PVC	PVC	- насос аксиально-поршневой регулируемый серии C variable displacement axial piston pump series C
45	45	- рабочий объем 45 см³ displacement 45 cm³
RPF1	RPF1	- регулятор давления с регулятором подачи, X-T закрыт pressure control with flow controller, X-T plugged
R	R	- направление вращения: правое rotation: clockwise
25R	22S	- исполнение вала drive shaft
C	C	- монтажный фланец mounting flange
1	1	- присоединение гидролинии дренажа "L" drain port "L" options
A	A	- присоединение напорной гидролинии "P" pressure port "P" options
SB	SB	- присоединение всасывающей гидролинии "S" suction port "S" options
RP	RP	- расположение портов: радиальное working ports on the sides
3	-	- вариант тандемирования through drive
T	T	- климатическое исполнение climatic version
M	M	- присоединение линии управления "X" pilot port "X" options



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TECHNICAL CHARACTERISTICS

ТИПОРАЗМЕР SIZE		18	28	45	63	71
Рабочий объем Displacement	cm³	18,0	28,0	45,0	63,0	71,0
Частота вращения при номинальном давлении Speed at rated pressure	min ⁻¹					
номинальная rated		2000			1800	
максимальная* maximum*		3000		2600	2200	
минимальная minimum		500				
Номинальная подача Rated flow	l/min	55,8	79,0	110,0	159,9	173,5
Давление на входе Inlet pressure	bar					
максимальное maximum		4				
минимальное minimum		0,8				
Давление на выходе Outlet pressure	bar					
номинальное rated		280				
максимальное maximum		350				
Максимальное давление дренажа Maximum drain pressure	bar	2,5				
Номинальная потребляемая мощность Input power	kW	20,03	31,16	50,07	63,16	71,18
Объемный КПД (не менее) Volumetric efficiency (not less than)		0,94				
Масса (без рабочей жидкости) Weight (without fluid)	kg	12	17	22	26	27

*С учетом технических данных стр. 37 / *With regard to technical data p. 37

РАСЧЕТ ПАРАМЕТРОВ
FORMULAS

Подача $q_v = \frac{V_g \cdot n \cdot \eta_v}{1000} \text{ [л/мин]}$

Крутящий момент $T = \frac{V_g \cdot \Delta p}{20 \cdot \pi \cdot \eta_{abc}} = \frac{1.59 \cdot V_g \cdot \Delta p}{100 \cdot \eta_{abc}} \text{ [Н·м]}$

Потребляемая мощность $P = \frac{2 \cdot \pi \cdot T \cdot n}{60000} = \frac{q_v \cdot \Delta p}{600 \cdot \eta_t} \text{ [кВт]}$

V_g — геометрическая рабочая подача, см³

Δp — перепад давлений, bar

n — частота вращения, об/мин

η_v — объемный КПД

η_{abc} — механико-гидравлический КПД

η_t — общий КПД

Flow $q_v = \frac{V_g \cdot n \cdot \eta_v}{1000} \text{ [l/min]}$

Input torque $T = \frac{V_g \cdot \Delta p}{20 \cdot \pi \cdot \eta_{abc}} = \frac{1.59 \cdot V_g \cdot \Delta p}{100 \cdot \eta_{abc}} \text{ [N·m]}$

Input power $P = \frac{2 \cdot \pi \cdot T \cdot n}{60000} = \frac{q_v \cdot \Delta p}{600 \cdot \eta_t} \text{ [kW]}$

V_g — displacement (cm³)

Δp — pressure drop (bar)

n — speed (min⁻¹)

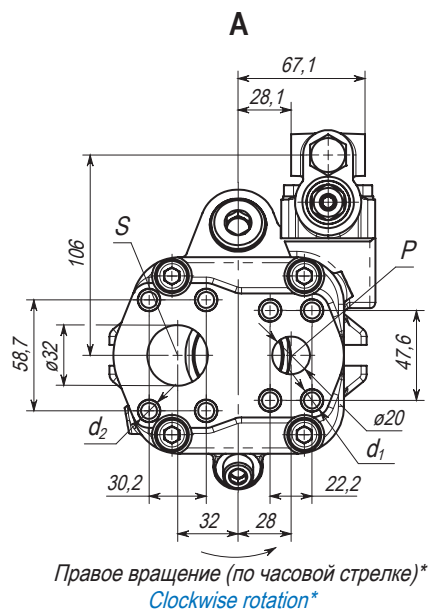
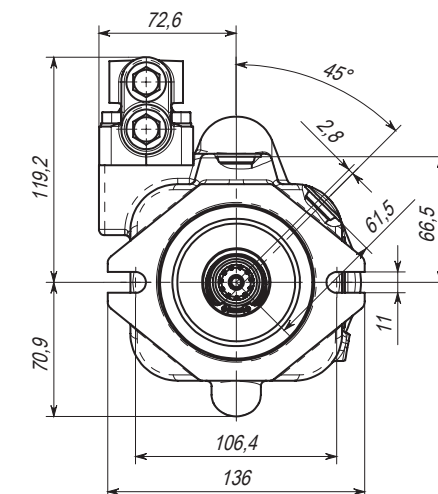
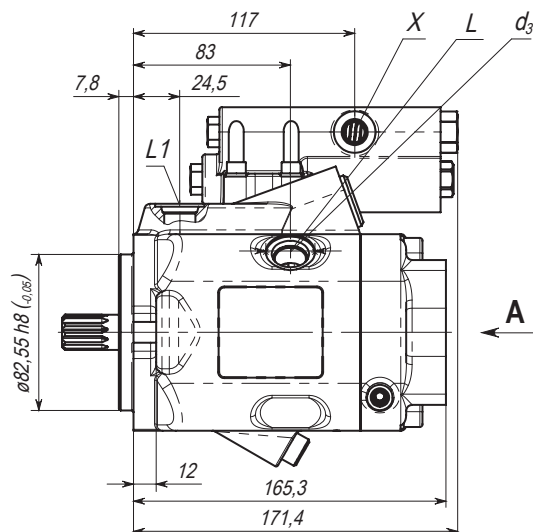
η_v — volumetric efficiency

η_{abc} — hydromechanical efficiency

η_t — overall efficiency

РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC18, С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ PVC18 PUMP DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE REAR

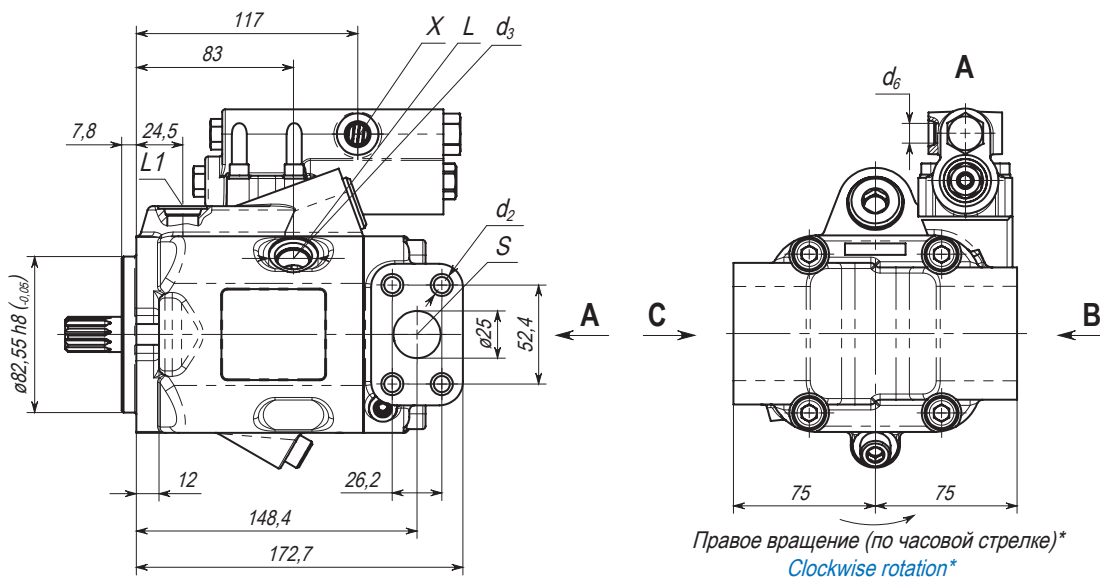
МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE A MOUNTING FLANGE SAE A



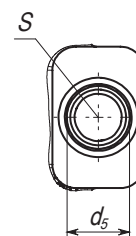
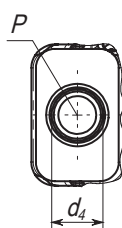
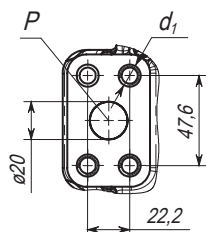
*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE A
MOUNTING FLANGE SAE A



Вид С (вариант) / View C (variant)

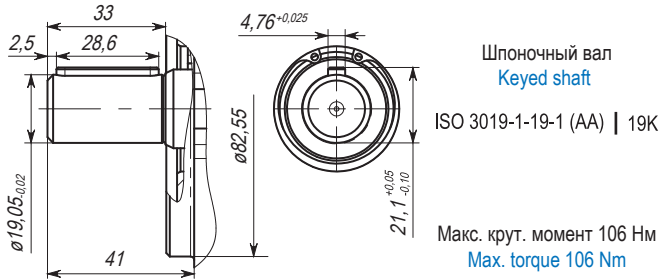
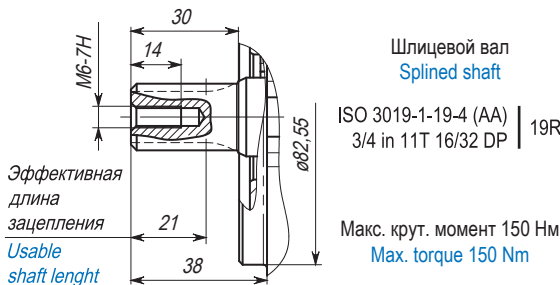
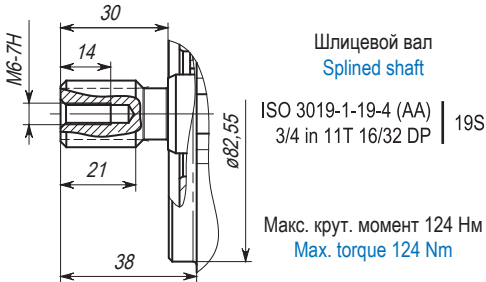
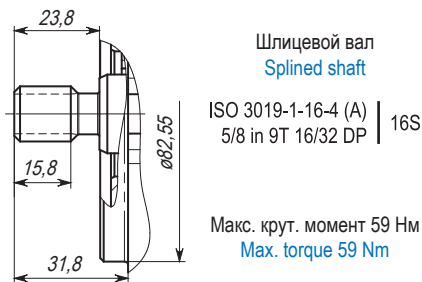


Обозначение / Name		Размер / Size		Код / Code
P	Напорная гидролиния Pressure line	d ₁	M10x1,5; deep 17	A
			3/8-16UNC-2B; deep 18	B
		d ₄	M27x2-7H; deep 16	C
S	Всасывающая гидролиния Suction line	d ₂	M10x1,5; deep 17	SA
			3/8-16UNC-2B; deep 18	SC
		d ₅	M33x2-7H; deep 16	SE
L, L1	Линия дренажа Drain line	d ₃	M18x1,5-7H	1
			3/4-16UNF-2B	3
			9/16-18UNF-2B	4
			M16x1,5-7H	5
X	Линия управления Pilot line	d ₆	M12x1,5-6H	M
			7/16-20UNF-2B	D

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

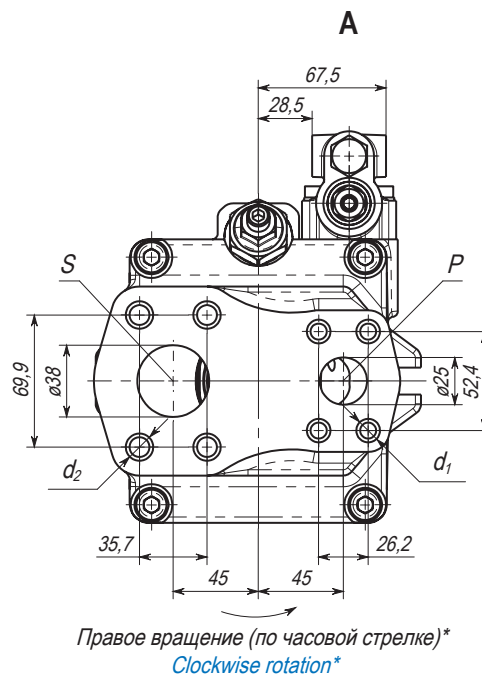
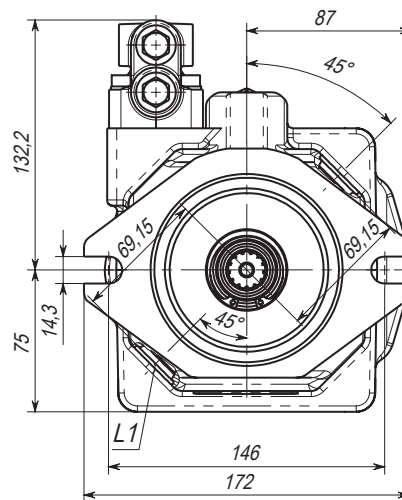
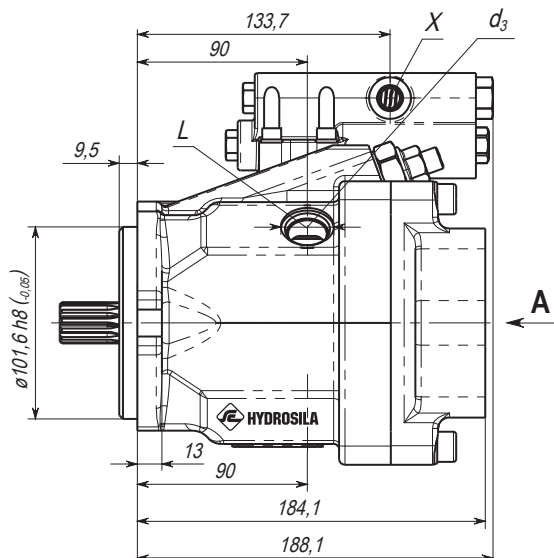
РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC18
PVC18 PUMP DIMENSIONS

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS



РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC28, С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ
PVC28 PUMP DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE REAR

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE B
MOUNTING FLANGE SAE B

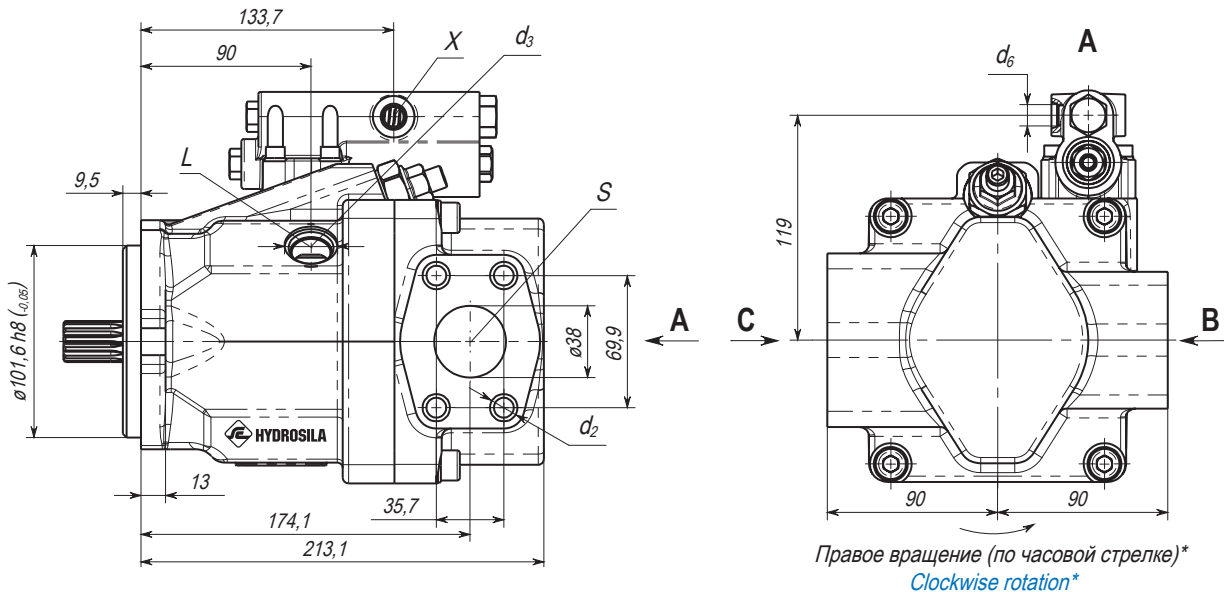


*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

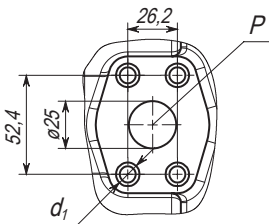
РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC28, С РАДИАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ
PVC28 PUMP DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE SIDES

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE B
MOUNTING FLANGE SAE B

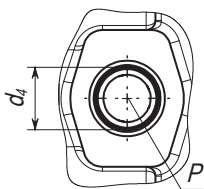


ТИПЫ РАБОЧИХ КАНАЛОВ / WORKING PORTS OPTIONS

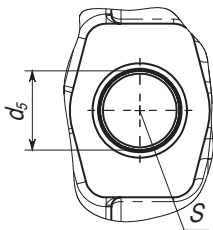
Вид В / View B



Вид В (вариант) / View B (variant)



Вид С (вариант) / View C (variant)



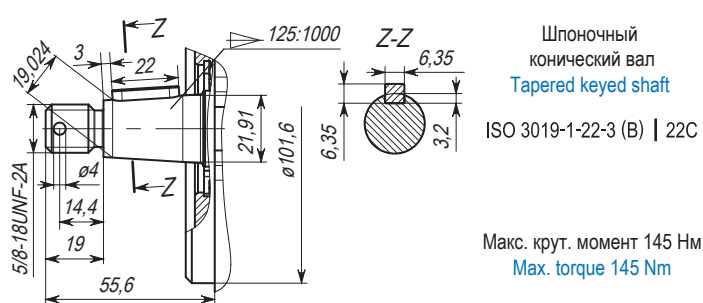
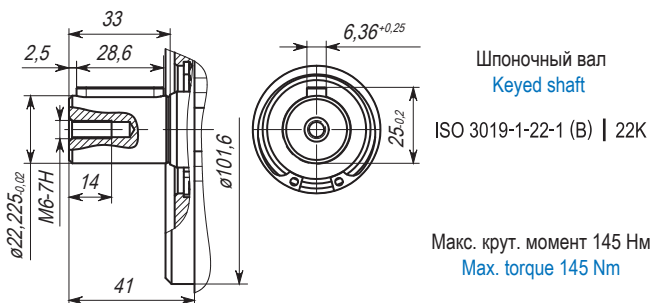
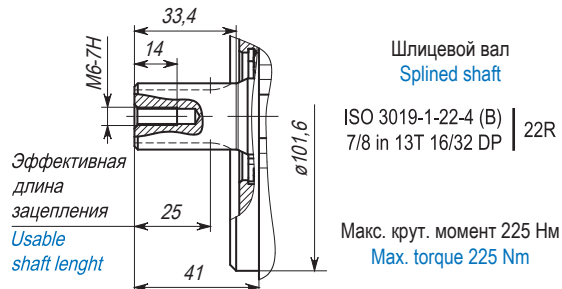
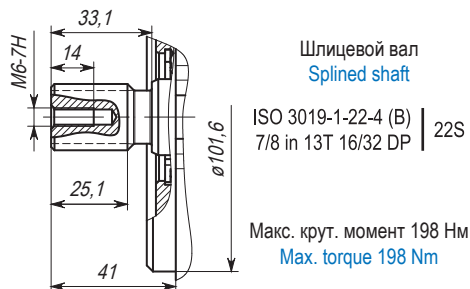
Обозначение / Name		Размер / Size		Код / Code
P	Напорная гидролиния Pressure line	d ₁	M10x1,5; deep 17	A
			3/8-16UNC-2B; deep 18	B
		d ₄	M33x2-7H; deep 18	D
			1 1/16-12UN-2B; deep 19	E
S	Всасывающая гидролиния Suction line	d ₂	1 5/16-12UN-2B; deep 19	F
			M12x1,75; deep 27	SB
		d ₅	7/16-14UNC-2B; deep 20	SC
			M42x2-7H; deep 20	SE
L, L1	Линия дренажа Drain line	d ₃	1 5/8-12UN-2B; deep 19	SG
			M22x1,5-7H	1
			7/8-14UNF-2B	2
			3/4-16UNF-2B	3
X	Линия управления Pilot line	d ₆	9/16-18UNF-2B	4
			M12x1,5-6H	M
			7/16-20UNF-2B	D

*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

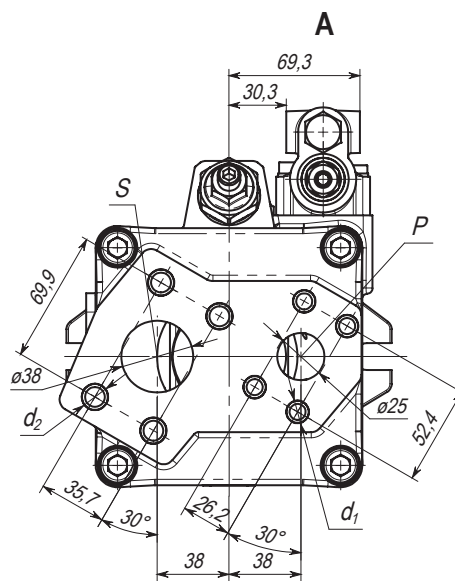
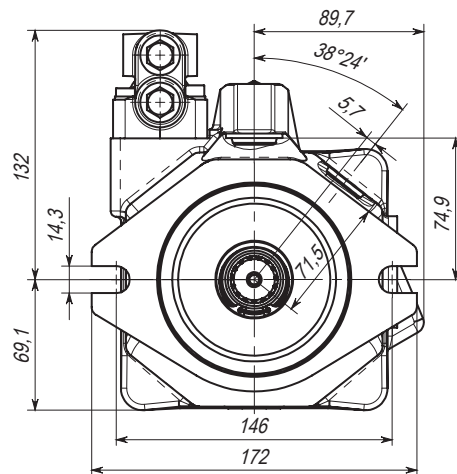
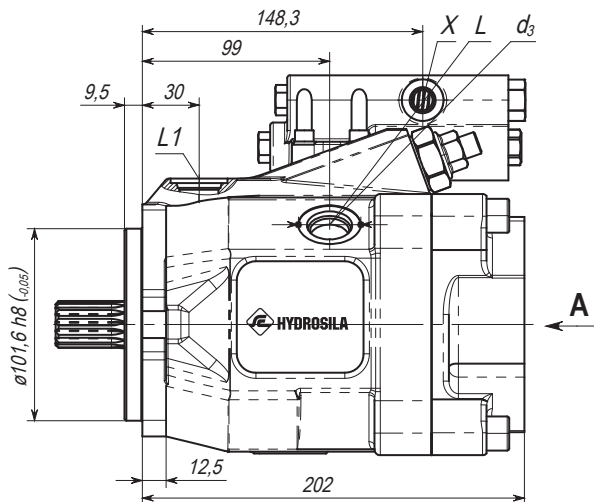
РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC28
PVC28 PUMP DIMENSIONS

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS



РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC45, С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ PVC45 PUMP DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE REAR

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE B MOUNTING FLANGE SAE B



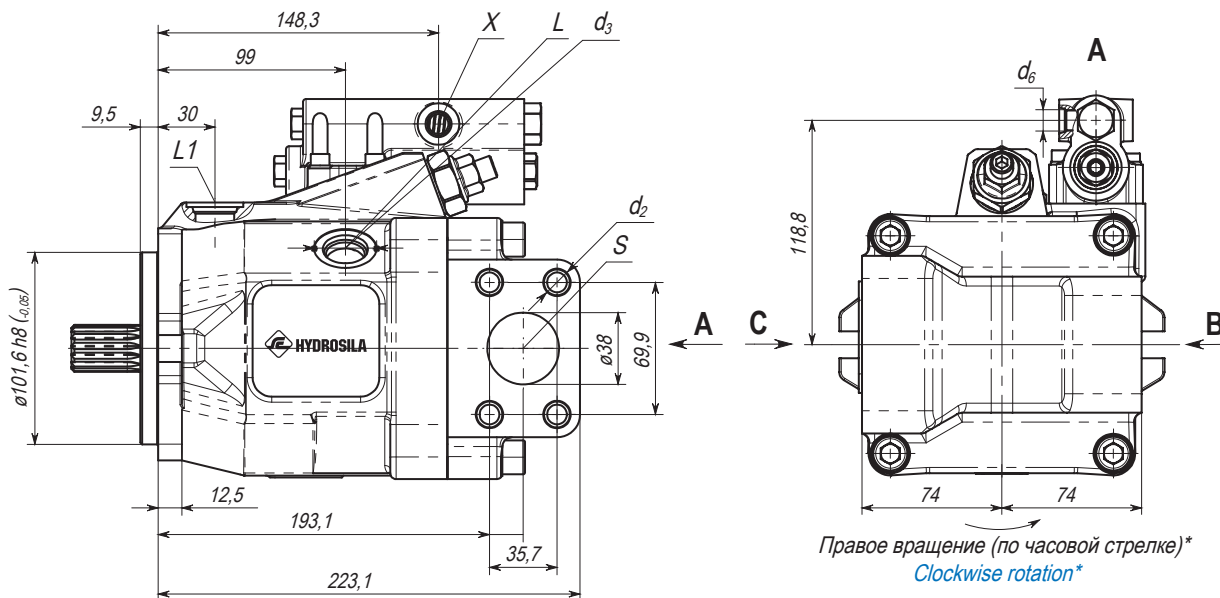
Правое вращение (по часовой стрелке)*
Clockwise rotation*

*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC45, С РАДИАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ
PVC45 PUMP DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE SIDES

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE B
MOUNTING FLANGE SAE B

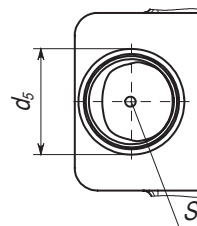
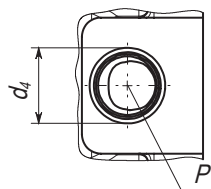
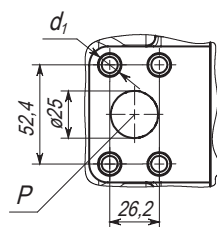


ТИПЫ РАБОЧИХ КАНАЛОВ / WORKING PORTS OPTIONS

Вид В / View B

Вид В (вариант) / View B (variant)

Вид С (вариант) / View C (variant)



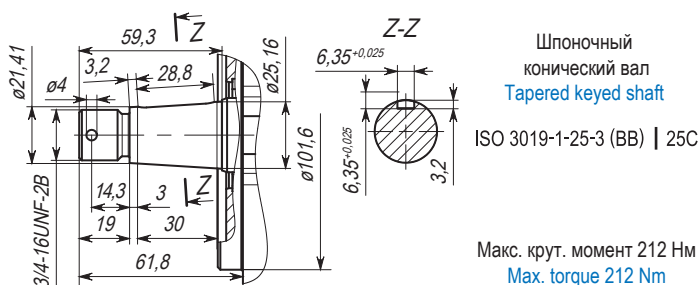
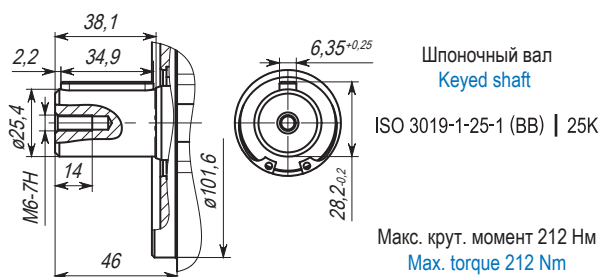
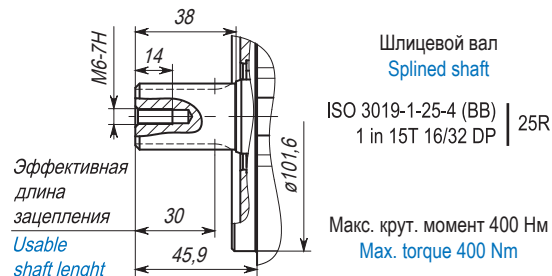
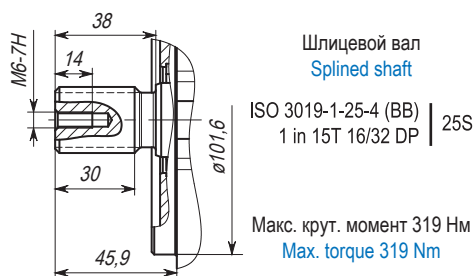
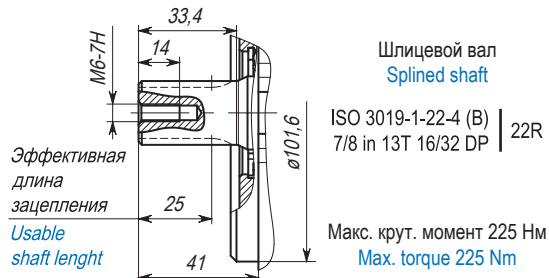
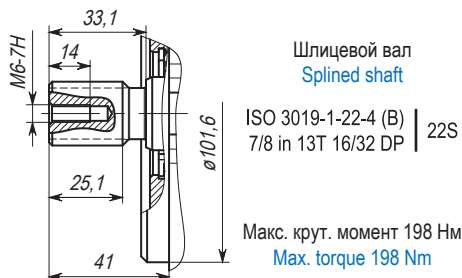
Обозначение / Name		Размер / Size		Код / Code
P	Напорная гидролиния Pressure line	d ₁	M10x1,5; deep 17	A
			3/8-16UNC-2B; deep 18	B
		d ₄	M33x2-7H; deep 18	D
			1 5/16-12UN-2B; deep 19	F
S	Всасывающая гидролиния Suction line	d ₂	M12x1,75; deep 20	SB
			1/2-13UNC-2B; deep 22	SD
		d ₅	M48x2-7H; deep 20	SF
			1 7/8-12UN-2B; deep 19	SH
L, L1	Линия дренажа Drain line	d ₃	M22x1,5-7H	1
			7/8-14UNF-2B	2
X	Линия управления Pilot line	d ₆	M12x1,5-6H	M
			7/16-20UNF-2B	D

*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

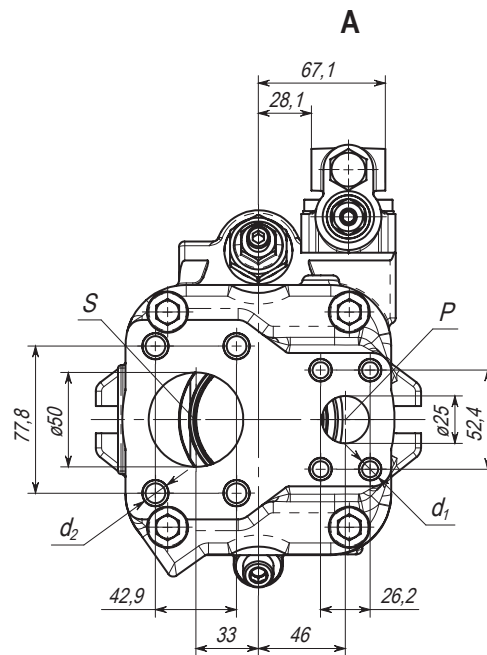
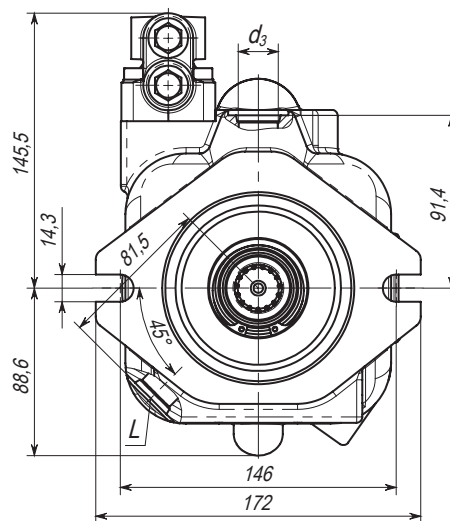
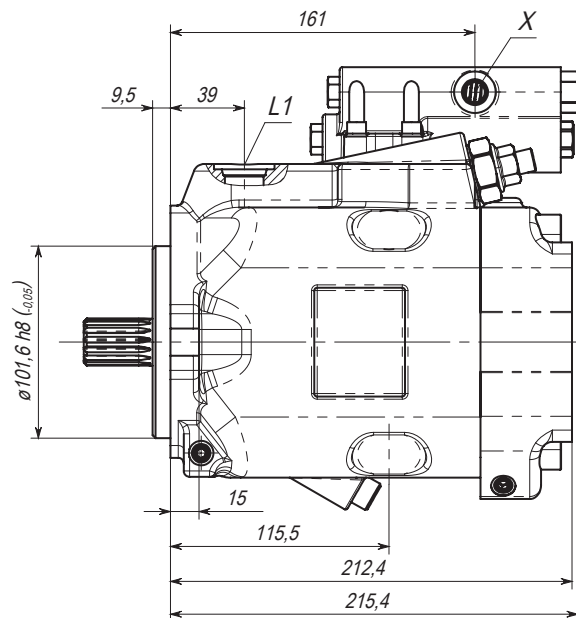
РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC45 PVC45 PUMP DIMENSIONS

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ DRIVE SHAFTS



РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC63 И PVC71, С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ
PVC63 AND PVC71 PUMPS DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE REAR

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE B
MOUNTING FLANGE SAE B



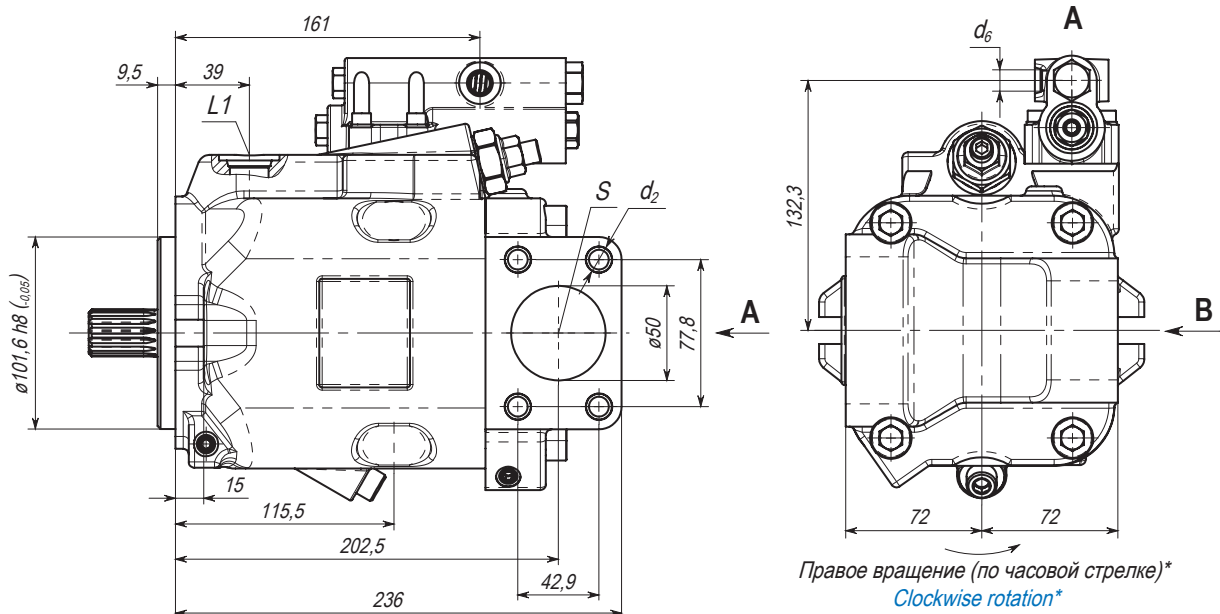
Правое вращение (по часовой стрелке)*
Clockwise rotation*

*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

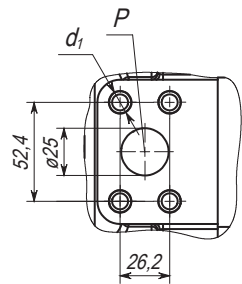
РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC63 И PVC71, С РАДИАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ
PVC63 AND PVC71 PUMPS DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE SIDES

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE B
MOUNTING FLANGE SAE B



ТИПЫ РАБОЧИХ КАНАЛОВ / WORKING PORTS OPTIONS

Вид В / View B



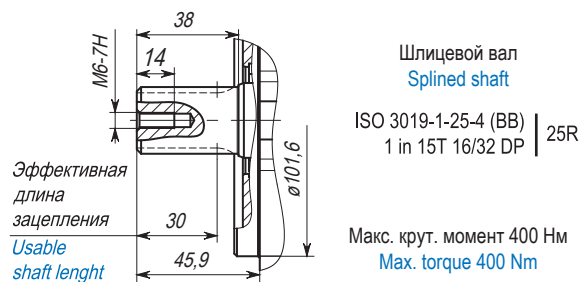
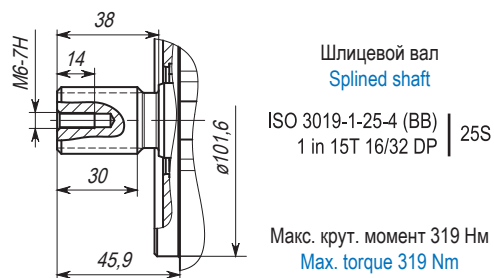
Обозначение / Name		Размер / Size		Код / Code
P	Напорная гидролиния Pressure line	d ₁	M10x1,5; deep 17	A
			3/8-16UNC-2B; deep 18	B
S	Всасывающая гидролиния Suction line	d ₂	M12x1,75; deep 20	SB
			1/2-13UNC-2B; deep 22	SD
L, L1	Линия дренажа Drain line	d ₃	M22x1,5-7H	1
			7/8-14UNF-2B	2
X	Линия управления Pilot line	d ₆	M12x1,5-6H	M
			7/16-20UNF-2B	D

*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

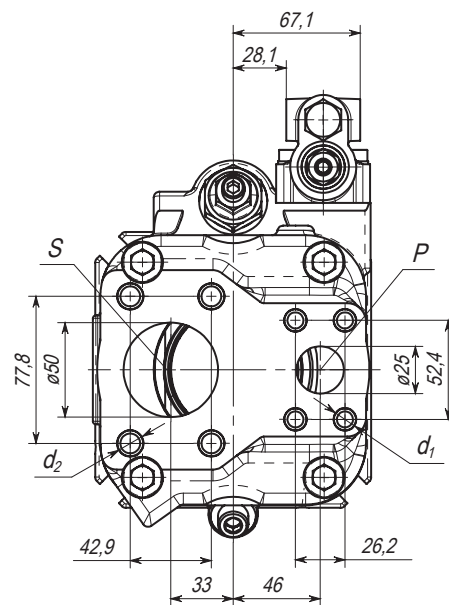
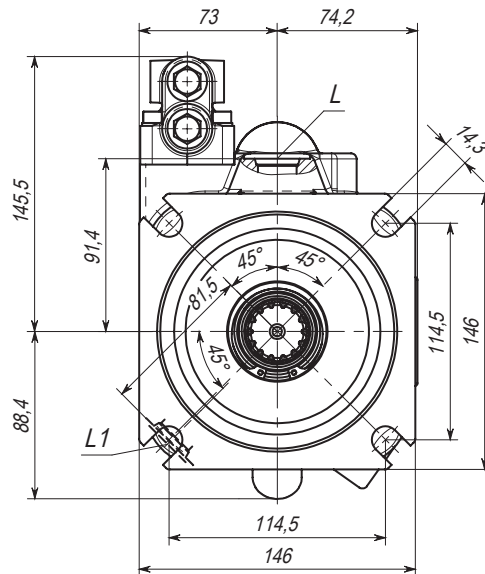
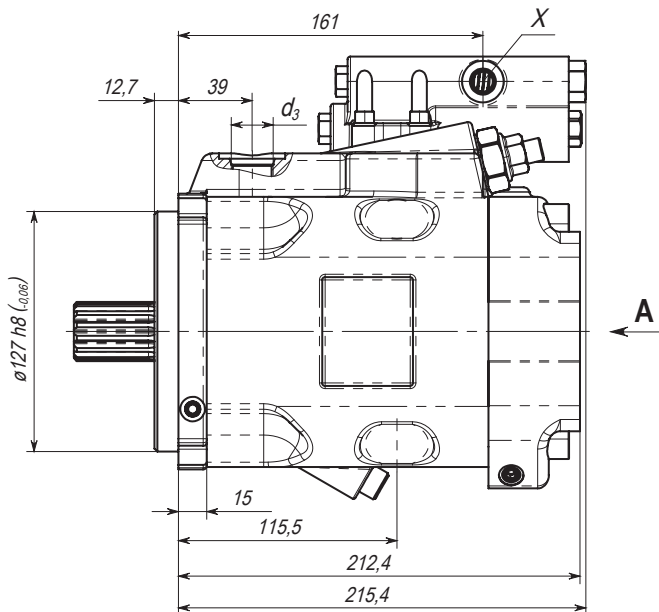
РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC63 И PVC71, МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE B
PVC63 AND PVC71 PUMPS DIMENSIONS, MOUNTING FLANGE SAE B

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS



РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC63 И PVC71, С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ PVC63 AND PVC71 PUMPS DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE REAR

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE C MOUNTING FLANGE SAE C



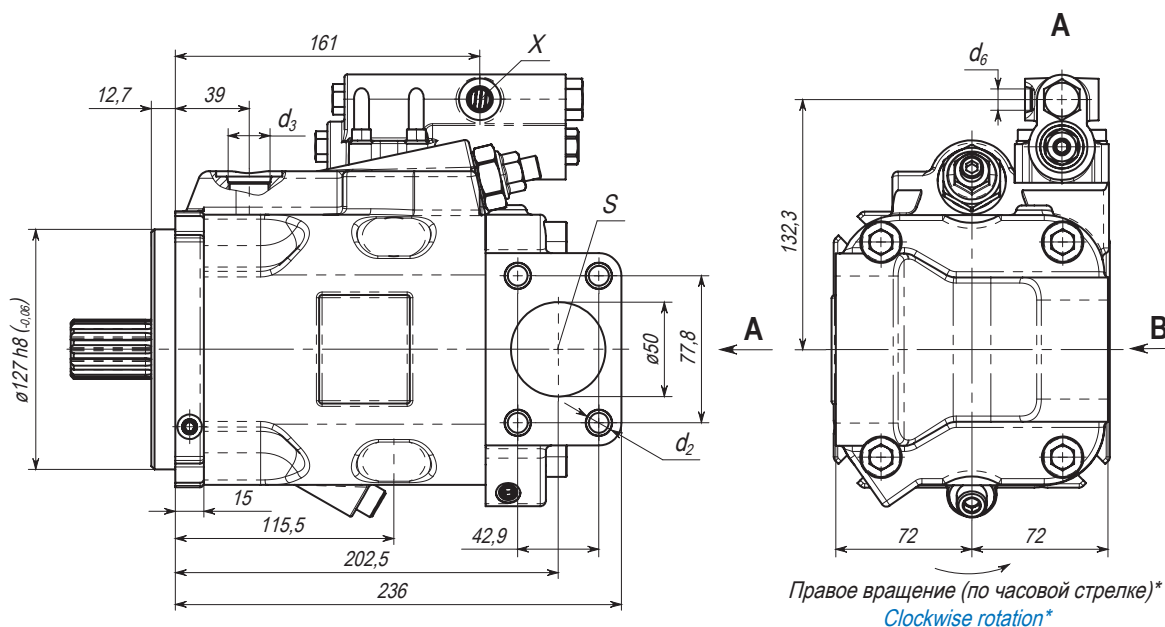
Правое вращение (по часовой стрелке)*
Clockwise rotation*

*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

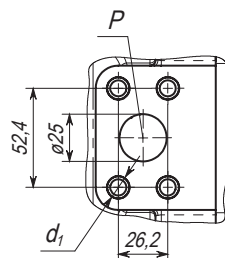
РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC63 И PVC71, С РАДИАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОРТОВ
PVC63 AND PVC71 PUMPS DIMENSIONS, WITH PORTS ON THE SIDES

МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE C
MOUNTING FLANGE SAE C



ТИПЫ РАБОЧИХ КАНАЛОВ / WORKING PORTS OPTIONS

Вид В / View B



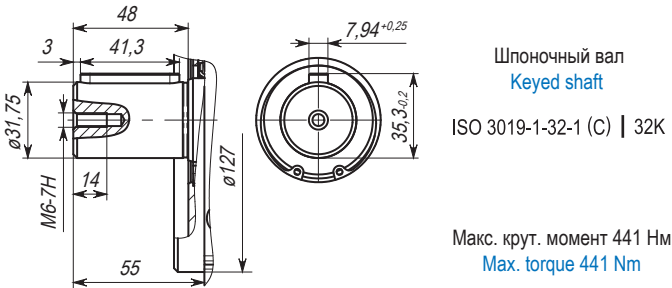
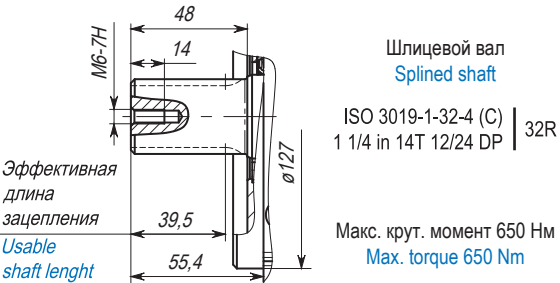
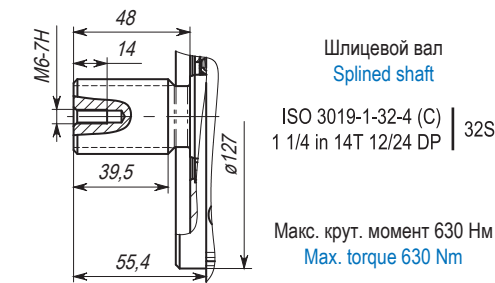
Обозначение / Name		Размер / Size		Код / Code
P	Напорная гидролиния Pressure line	d ₁	M10x1,5; deep 17	A
			3/8-16UNC-2B; deep 18	B
S	Всасывающая гидролиния Suction line	d ₂	M12x1,75; deep 20	SB
			1/2-13UNC-2B; deep 22	SD
L, L1	Линия дренажа Drain line	d ₃	M22x1,5-7H	1
			7/8-14UNF-2B	2
X	Линия управления Pilot line	d ₆	M12x1,5-6H	M
			7/16-20UNF-2B	D

*Примечания / *Notes:

Размеры рабочих портов повернуты на 180° для насоса левого вращения. / Dimensions of working ports turned through 180° for counterclockwise rotation.

РАЗМЕРЫ НАСОСОВ PVC63 И PVC71, МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ SAE C
PVC63 AND PVC71 PUMPS DIMENSIONS, MOUNTING FLANGE SAE C

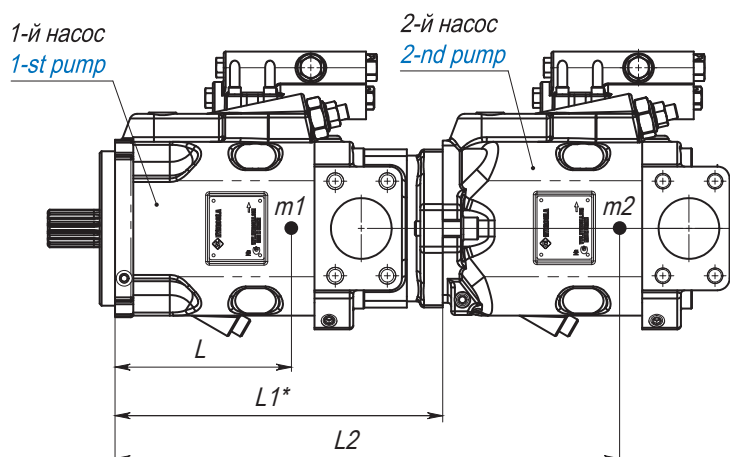
ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS



ТАНДЕМИРОВАНИЕ НАСОСОВ PVC + PVC COMBINATION PUMPS PVC + PVC

Тандемирование насосов PVC позволяет использовать их в гидросистемах с независимыми друг от друга контурами с отдельными гидробаками без применения дополнительных распределительных элементов. ТанDEM насосов, который состоит из двух одинаковых по типоразмеру насосов, допускается применять без дополнительных опор, если соблюдается динамическое ускорение масс не более 10 g (98,1 м/с²). Если в гидросистеме используется более двух насосов, необходимо произвести расчет параметров монтажного фланца основного насоса с учетом допустимого момента инерции.

Combination PVC pumps allow their use in hydraulic systems with mutually independent circuits (with separate hydraulic tank) without any additional switching elements. Tandem pump, which consists of two identical by size pumps, may be used without additional support, if dynamic mass acceleration observed not more than 10 g (98.1 m/s²). If more than two pumps are used in hydraulic system, it is necessary to calculate the pump mounting flange of the main parameters given allowable inertia moment.



ТИПОРАЗМЕР SIZE		PVC18	PVC28	PVC45	PVC63 PVC71
Допустимый момент инерции статический Permissible moment of inertia (static)	Nm	-	890	900	1370
Допустимый момент инерции динамический при 10 g (98.1 м/с ²) Permissible moment of inertia (dynamic at 10 g (98.1 m/s ²))	Nm	-	89	90	137
Масса с переходной плитой, m1 Weight with through-drive plate, m1	kg	-	20	24	28
Масса без переходной плиты (напр., 2-й насос), m2 Weight without through-drive plate (e.g. 2-nd pump), m2	kg	12,0	18	22	26
Расстояние до центра тяжести без переходной плиты Distance to center of gravity without through drive	L, mm	70	102	106	110
Расстояние до центра тяжести с переходной плитой Distance to center of gravity with through drive	L, mm	-		125	120

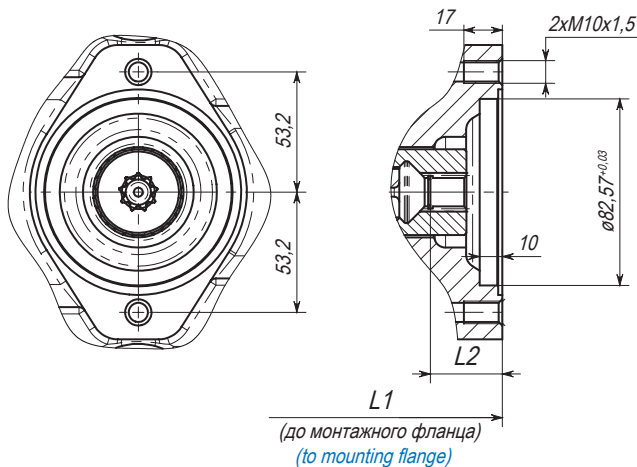
*Расстояние L1 смотри стр. 26-27 / For distance L1 see p. 26-27.

ТАНДЕМИРОВАНИЕ ПО СТАНДАРТУ SAE A
THROUGH DRIVE ACCORDING TO SAE A

Тандемирование насосов PVC по стандарту SAE A доступно для типоразмеров 28, 45, 63, 71 см³.

PVC pump through drive acc. to SAE A is available for 28, 45, 63 and 71 sizes.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
DIMENSIONS THROUGH DRIVE



Фланец ISO 3019-1 Flange ISO 3019-1	Муфта для шлицевого вала ¹⁾ Hub for splined shaft ¹⁾	28		45		63		71		Усл. обоз. Code
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	
82-2 (A)	5/8" 9T 16/32DP	210	31,8	242,5	31,8	240	31,8	240	31,8	1
	3/4" 11T 16/32DP		38		38		38		38	2

Примечания / Notes:

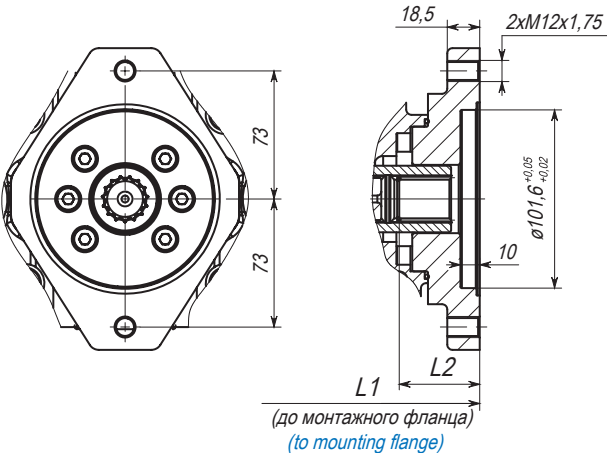
- ¹⁾ Согласно ANSI B92.1a, угол зацепления 30°, плоское основание впадины, центрирование по боковым граням, класс допуска 5.
According to ANSI B92.1a, engagement angle 30°, flat base of the cavity, side balanced, tolerance class 5.
- ²⁾ Узел с наименьшими номинальными оборотами определяет номинальные обороты всего тандема.
The pump with the lowest nominal speed determines the nominal speed of the entire tandem.

ТАНДЕМИРОВАНИЕ ПО СТАНДАРТУ SAE B
THROUGH DRIVE ACCORDING TO SAE B

Тандемирование насосов PVC по стандарту SAE B доступно для типоразмеров 45, 63, 71 см³.

PVC pump through drive acc. to SAE B is available for 45, 63 and 71 sizes.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
DIMENSIONS THROUGH DRIVE



Фланец ISO 3019-1 Flange ISO 3019-1	Муфта для шлицевого вала ¹⁾ Hub for splined shaft ¹⁾	45		63		71		Усл. обоз. Code
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	
101-2 (B)	7/8" 13T 16/32DP	261	41	269,5	41	269,5	41	3
	1" 15T 16/32DP	–			45,9		45,9	4

Примечания / Notes:

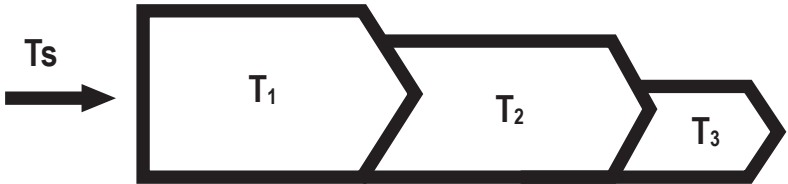
- ¹⁾ Согласно ANSI B92.1a, угол зацепления 30°, плоское основание впадины, центрирование по боковым граням, класс допуска 5.
According to ANSI B92.1a, engagement angle 30°, flat base of the cavity, side balanced, tolerance class 5.
- ²⁾ Узел с наименьшими номинальными оборотами определяет номинальные обороты всего тандема.
The pump with the lowest nominal speed determines the nominal speed of the entire tandem.

ДОПУСТИМЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ НА ВАЛАХ ПРИВОДА T_{Smax}
PERMISSIBLE INPUT AND THROUGH DRIVE TORQUES T_{Smax}

Типоразмер (см³) Size (cm³)	18	28	45	63	71
T_i - крутящий момент при $V_g \text{ max}$ и $\Delta p = 280 \text{ бар}$, Нм T_i - torque at $V_g \text{ max}$ and $\Delta p = 280 \text{ бар}$, Nm	80	125	201	281	317
Код вала Drive shaft code					
16S	$T_{Smax} = 59 \text{ Нм}$ 5/8 in 9T 16/32 DP (A)				
19S	$T_{Smax} = 124 \text{ Нм}$ 3/4 in 11T 16/32 DP (AA)				
22S		$T_{Smax} = 198 \text{ Нм}$ 7/8 in 13T 16/32 DP (B)	$T_{Smax} = 198 \text{ Нм}$ 7/8 in 13T 16/32 DP (B)		
25S			$T_{Smax} = 319 \text{ Нм}$ 1 in 15T 16/32 DP (BB)	$T_{Smax} = 319 \text{ Нм}$ 1 in 15T 16/32 DP (BB)	$T_{Smax} = 319 \text{ Нм}$ 1 in 15T 16/32 DP (BB)
32S				$T_{Smax} = 630 \text{ Нм}$ 1 1/4 in 14T 12/24 DP (C)	$T_{Smax} = 630 \text{ Нм}$ 1 1/4 in 14T 12/24 DP (C)
19R	$T_{Smax} = 150 \text{ Нм}$ 3/4 in 11T 16/32 DP (AA)				
22R		$T_{Smax} = 225 \text{ Нм}$ 7/8 in 13T 16/32 DP (B)	$T_{Smax} = 225 \text{ Нм}$ 7/8 in 13T 16/32 DP (B)		
25R			$T_{Smax} = 400 \text{ Нм}$ 1 in 15T 16/32 DP (BB)	$T_{Smax} = 400 \text{ Нм}$ 1 in 15T 16/32 DP (BB)	$T_{Smax} = 400 \text{ Нм}$ 1 in 15T 16/32 DP (BB)
32R				$T_{Smax} = 650 \text{ Нм}$ 1 1/4 in 14T 12/24 DP (C)	$T_{Smax} = 650 \text{ Нм}$ 1 1/4 in 14T 12/24 DP (C)
19K	$T_{Smax} = 106 \text{ Нм}$ ø19 мм (AA)				
22K		$T_{Smax} = 145 \text{ Нм}$ ø22 мм (B)			
25K			$T_{Smax} = 212 \text{ Нм}$ ø25 мм (BB)		
32K				$T_{Smax} = 441 \text{ Нм}$ ø32 мм (C)	$T_{Smax} = 441 \text{ Нм}$ ø32 мм (C)
22C		$T_{Smax} = 145 \text{ Нм}$ (B)			
25C			$T_{Smax} = 212 \text{ Нм}$ (BB)		

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МОМЕНТОВ
DISTRIBUTION OF TORQUES

Крутящий момент 1-го насоса Torque at 1-st pump	T_1
Крутящий момент 2-го насоса Torque at 2-nd pump	T_2
Крутящий момент 3-го насоса Torque at 3-rd pump	T_3
Входной крутящий момент Input torque	$T_s = T_1 + T_2 + T_3$ $T_s < T_{Smax}$



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ CONTROL SYSTEM

RP – РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ RP – PRESSURE CONTROL

Регулятор давления насоса ограничивает максимальное давление на выходе насоса в пределах диапазона регулирования. При этом подача насоса соответствует объему потребления рабочей жидкости исполнительными органами гидросистемы. Если рабочее давление превышает настройку регулятора, на насосе снижается подача до нормализации давления.

The pressure control limits the maximum pressure at the pump outlet within the control range of the variable pump. The variable pump only supplies as much hydraulic fluid as is required by the consumers. If the operating pressure exceeds the pressure setting at the pressure valve, the pump will regulate to a smaller displacement to reduce the control differential.

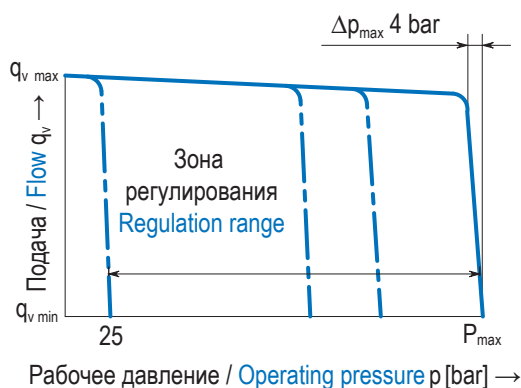
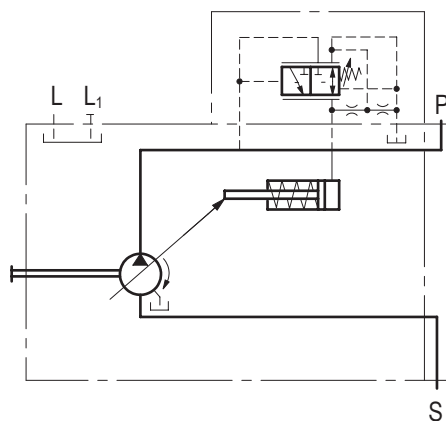


График зависимости изменения давления и подачи
(действительны при $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ и $t_{oi} = 50^\circ\text{C}$)
Characteristic curve
(valid for $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ and $t_{oi} = 50^\circ\text{C}$)



- P** напорная линия
pressure line
- S** линия всасывания
suction line
- L, L₁** линии дренажа (L₁ заперт)
drain lines (L₁ locked)

RPF/RPF1 – РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ С РЕГУЛЯТОРОМ ПОДАЧИ

RPF/RPF1 – PRESSURE CONTROL WITH FLOW CONTROLLER

Регулятор давления и подачи при помощи заданного перепада в линии нагнетания насоса и регулирующего давления X-сигнала (LS-сигнал) будет регулировать подачу по потребителю. Насос подает в систему необходимое количество рабочей жидкости потребителю. Регулятор давления имеет приоритет относительно регулятора подачи. В регуляторе RPF линия управления X соединена с баком.

Параметры управляющего гидросигнала (стандартные)

Давление управления 10 - 22 бар. Расход рабочей жидкости 1,5 л/мин. Возможна регулировка по требованию заказчика.

Pressure and flow control due to the set differential pressure in the pressure line and the X-line (LS-signal) will regulate flow rate to consumer. The pump flow is equal to the actual hydraulic fluid quantity required by the consumer. Pressure control has priority over the flow control. The RPF has connection between X-port and the tank.

Control parameters (default)

Pilot pressure range 10 - 22 bar. Flow 1.5 l/min. Can be adjusted on request.

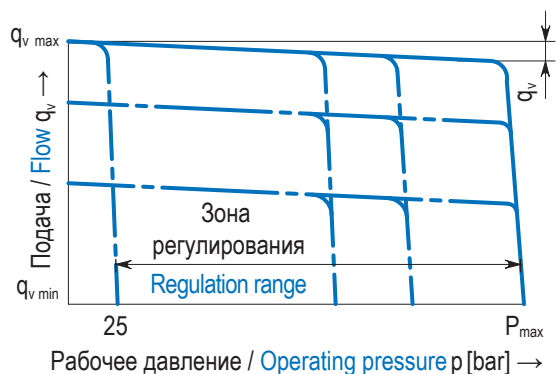
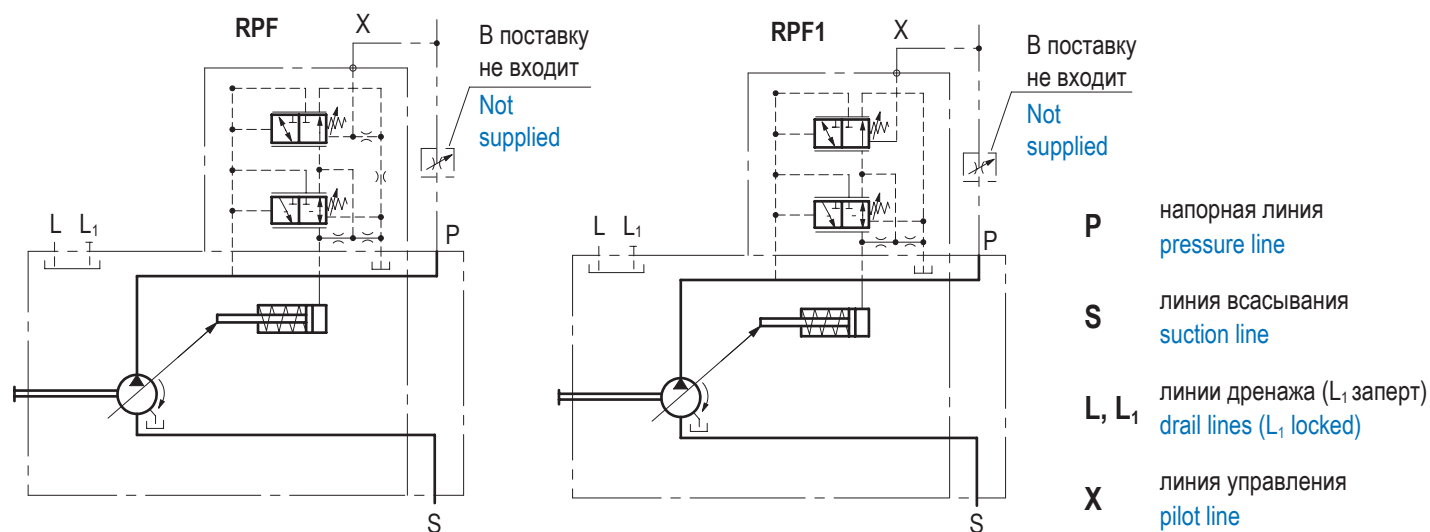


График зависимости изменения давления и подачи
(действительны при $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ и $t_{oi} = 50^\circ\text{C}$)

Characteristic curve
(valid for $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ and $t_{oi} = 50^\circ\text{C}$)

RPR – РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ С ДИСТАНЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**RPR – PRESSURE CONTROL, REMOTELY OPERATED**

Дистанционный управляющий гидросигнал подается на регулятор через наружный ограничительный (управляющий) клапан (в комплект поставки не входит). Регулятор ограничивает максимальное давление на выходе насоса в пределах диапазона регулирования. Подача насоса соответствует объему потребления рабочей жидкости исполнительными органами гидросистемы.

Remotely controlled signal performed to the controller through the a serarately arranged pressure relief valve (not supplied). The regulator limits the maximum pump outlet pressure within the control range.

The pump flow is equal to the actual hydraulic fluid quantity required by the consumer.

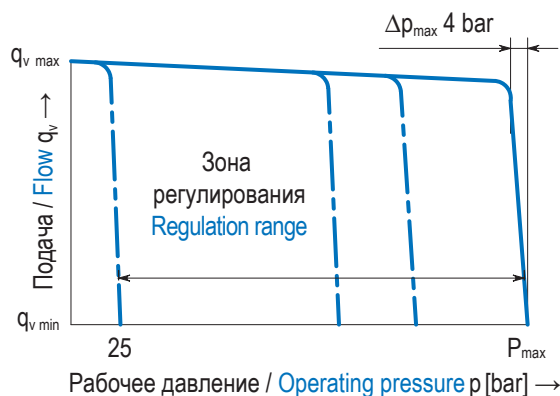
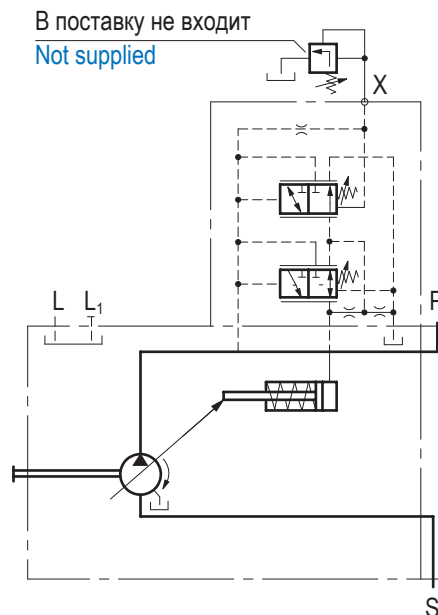


График зависимости изменения давления и подачи
(действительны при $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ и $t_{oi} = 50^\circ\text{C}$)

Characteristic curve
(valid for $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ and $t_{oi} = 50^\circ\text{C}$)



- P** напорная линия
pressure line
- S** линия всасывания
suction line
- L, L₁** линии дренажа (L₁ заперт)
drail lines (L₁ locked)
- X** линия управления
pilot line

ED – РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ED – PRESSURE CONTROL, ELECTRIC

Система электропропорционального управления регулятора давления ED обеспечивает изменения давления на клапане при помощи заданного тока на электромагните.

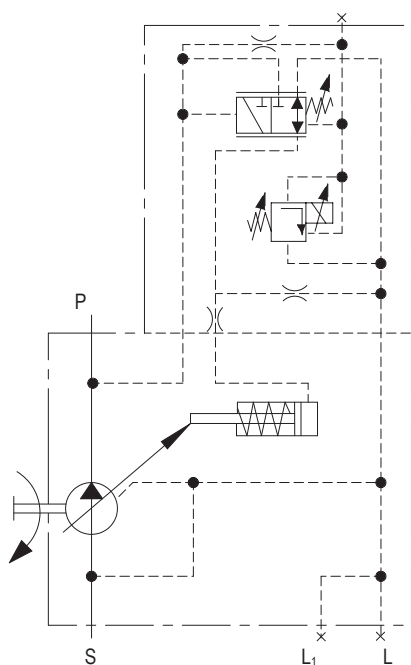
При изменении нагрузки на потребителе управляющий золотник автоматически изменит угол наклона шайбы для достижения давления на клапане заданным током.

Величина давления регулируется бесступенчато при помощи применяемого тока на электромагните.

При отсутствии тока на электромагните (обрыв по току) клапан ограничивает давление до $P_{\max}$ (функция безопасности).

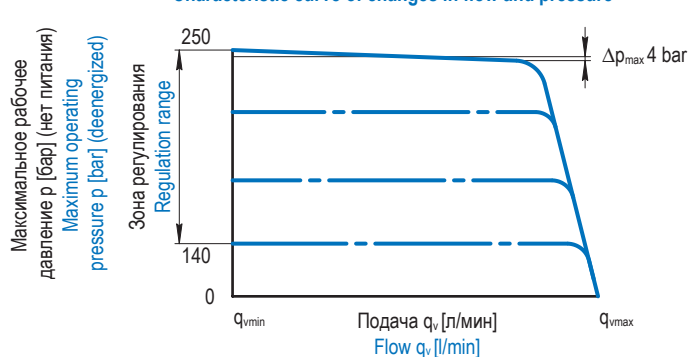
The electro-proportional control system of the ED regulator ensures pressure changes at the valve by means of the set current at the electromagnet. When the consumer load changes, the control spool will automatically change the angle of the washer to achieve the current set pressure on the valve. The pressure is infinitely adjustable using the applied current on the solenoid.

In the absence of current on the solenoid (current break) the valve limits the pressure to $P_{\max}$ (safety function).

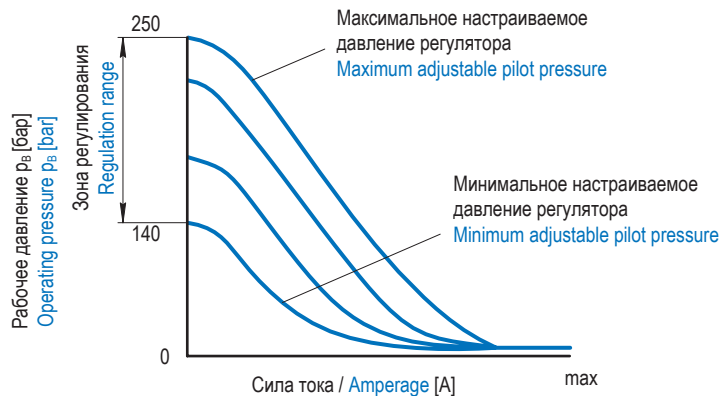


- P** напорная линия
pressure line
- S** линия всасывания
suction line
- L, L₁** линии дренажа (L₁ заперт)
drain lines (L₁ locked)

График зависимости изменения подачи и давления
Characteristic curve of changes in flow and pressure

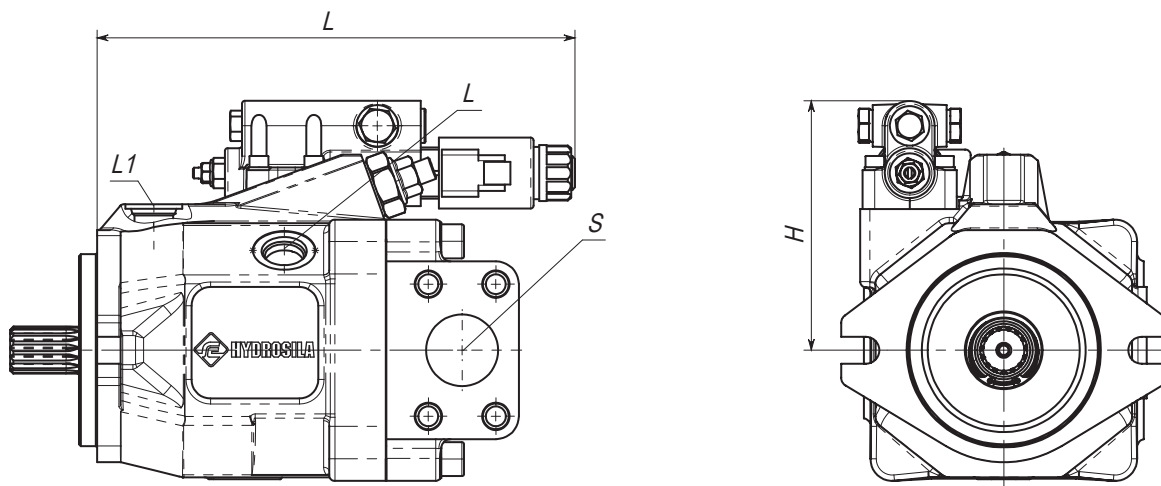


Характеристика давления и тока ED
ED pressure and current characteristic



ED – РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ED – PRESSURE CONTROL, ELECTRIC

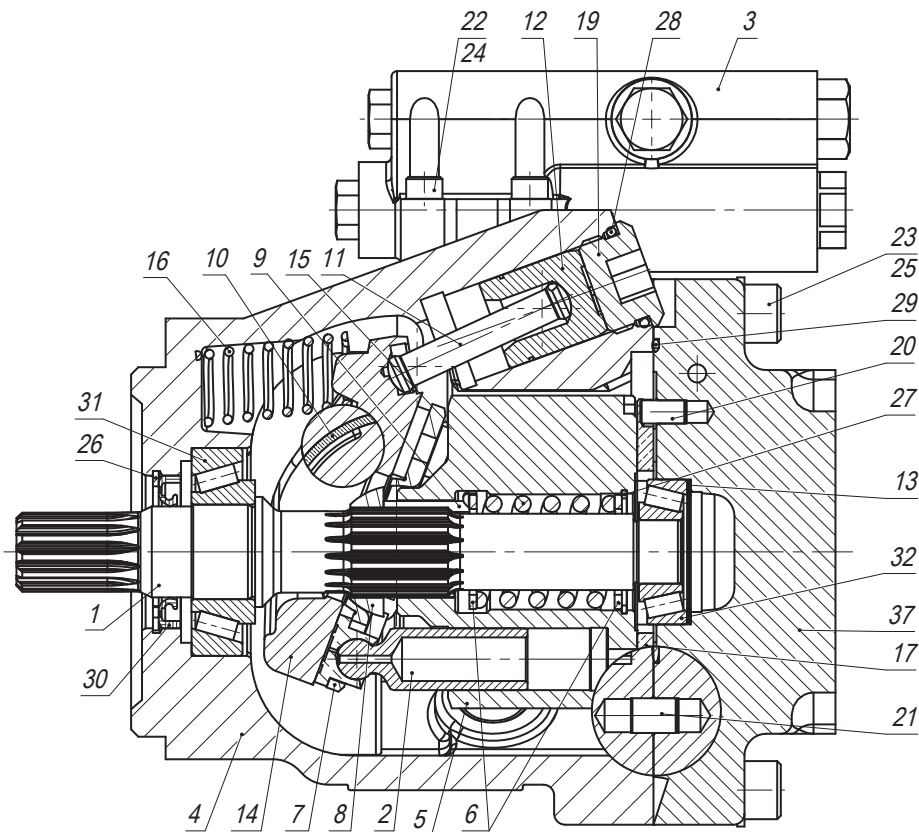


PVC	18	28	45	63	71
H	119.2	132.2		145.5	
L	221,6	238,3	252,9	265,6	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТА ED72 / TECHNICAL DATA FOR ELECTROMAGNET ED72

Напряжение / Voltage	24 V (±20 %)
Ток управления / Pilot current:	
- Начало регулирования при $p_{\min}$ / Start of control at $p_{\min}$	50 mA
- Завершение регулирования при $p_{\max}$ / Completion control at $p_{\max}$	600 mA
Предельный ток / Limit current	0,77 A
Номинальное сопротивление (при 20°C) / Rated resistance (at 20°C)	22.7 Ohm
Частота осцилляции / Oscillation frequency	100-200 Hz
Рабочий цикл / Operation cycle	100%
Стандарт защиты / Protection class	IP67
Диапазон рабочих температур на клапане / Operating temperature range on the valve	-20°C - +115°C

СХЕМА ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НАСОСОВ PVC, ВСЕ ТИПОРАЗМЕРЫ
PVC PUMP BASIC PARTS, ALL SIZES



Позиция Position	Наименование Name		Позиция Position	Наименование Name	
1	Вал	Shaft	15	Пружина	Spring
2	Плунжер с пятой	Piston	16	Пружина люльки	Spring
3	Регулятор управления	Control system	17	Распределитель	Spreader
4	Корпус	Body	18	Крышка задняя	Rear cover
5	Блок цилиндров	Cylinder block	19	Пробка управления	Plug
6	Шайба	Washer	20, 21	Штифт	Pin
7	Сепаратор	Separator	22, 23	Винт	Screw
8	Втулка сферическая	Bushing	24, 25	Шайба	Washer
9	Штырь	Spike	26, 27	Кольцо стопорное	Lock ring
10	Подшипник	Bearing	28, 29	Кольцо уплотнительное	O-ring
11	Шток управления	Control rod	30	Манжета	Cuff
12	Поршень управления	Piston	31	Подшипник передний	Bearing
13	Кольцо регулировочное	Adjusting ring	32	Подшипник задний	Bearing
14	Люлька	Swash plate			

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ HYDRAULIC FLUID

Достижение параметров и характеристик гидроагрегатов возможно лишь при использовании в гидросистеме высококачественных гидравлических жидкостей с присадками. Они должны иметь ряд свойств: антикоррозионные, антиокислительные, противопенные и другие. Таким требованиям соответствуют высококачественные турбинные масла, машинное масло марки API CD SAE J183, жидкости для автоматических трансмиссий (ATF) и некоторые специальные жидкости. Никогда не смешивайте разные жидкости.

All parameters and characteristics of hydraulic units suggest that hydraulic system uses high quality hydraulic fluids and additives. They should have a number of properties: anticorrosive, antioxidant, anti-foam, and others. These fluids are high-quality turbine oils, API CD SAE J183 engine oil, automatic transmission fluids (ATF) and some specialty fluids. Never mix different fluids.

ВЫБОР ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ HYDRAULIC FLUID CHOICE

Для правильного выбора необходимо знать рабочую температуру жидкости в баке гидросистемы (в зависимости от окружающей температуры) и вязкость жидкости. Жидкость необходимо выбирать таким образом, чтобы вязкость находилась в допустимом диапазоне (V_{opt}) при любых температурах ($t_{min}-t_{max}$), (см. диаграмму). Рекомендуется выбирать соответственно более высокотемпературный класс рабочей жидкости.

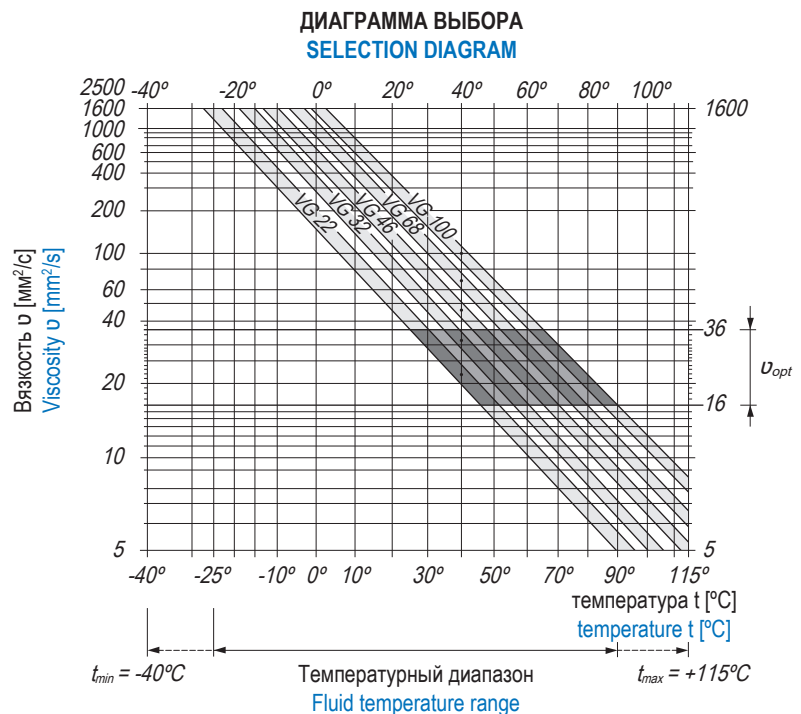
ПРИМЕР.

При окружающей температуре $X^{\circ}\text{C}$ устанавливается рабочая температура, равная 60°C . В оптимальном рабочем диапазоне вязкости (V_{opt}) это соответствует классам VG 46 и VG 68. Нужно выбрать VG 68. Температура жидкости в дренажном канале всегда выше температуры в баке. Ни в одной точке гидросистемы температура рабочей жидкости не должна превышать 90°C . При невозможности соблюдения температурных условий в режиме максимальной рабочей нагрузки обратитесь за консультацией.

For the correct choice you need to know the working temperature of the fluid in the hydraulic tank (depending on the ambient temperature) and the viscosity of the fluid. The fluid must be selected so that the viscosity be within the allowable range (V_{opt}) at any temperature ($t_{min}-t_{max}$), (see diagram). It is recommended to select a higher temperature class of the working fluid.

EXAMPLE.

At an ambient temperature of $X^{\circ}\text{C}$, an operating temperature of 60°C is set. In the optimum working range of (V_{opt}) viscosity, this corresponds to classes VG 46 and VG 68. The right choice is VG 68. The temperature of fluid in the drain channel is always higher than the temperature in the tank. At any point in the hydraulic system fluid temperature should not exceed 90°C . If it is not possible to comply with temperature conditions, consult for advice.



ФИЛЬТРАЦИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ

HYDRAULIC FLUID FILTRATION

Чем выше тонкость фильтрации, тем выше класс чистоты рабочей жидкости, что в свою очередь повышает срок службы аксиально-поршневого узла. Для обеспечения надежной работы аксиально-поршневого агрегата необходимо чтобы чистота рабочей жидкости соответствовала ISO 4406. При очень высокой температуре рабочей жидкости (от 90°C до максимум 115°C) требуется класс чистоты не ниже 19/17/14 по ISO 4406. При невозможности соблюсти класс чистоты обратитесь за консультацией.

The better filtration provides the higher purity class of the working fluid, which in turn increases the axial piston unit lifetime. To ensure reliable operation of the axial piston unit, it is necessary to determine the working fluid purity according to ISO 4406. At very high temperatures of the working fluid (from 90°C to a maximum of 115°C), a purity class at least 19/17/14 according to ISO 4406 is required. If it is impossible to comply with the purity class, please consult.

ВЯЗКОСТЬ И ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ

VISCOSITY AND TEMPERATURE OF WORKING FLUID

УСЛОВИЯ CONDITIONS	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	ПРИМЕЧАНИЕ NOTES
Хранение и транспортировка Storage and transportation		$T_{min} \geq -40^{\circ}C$ $T_{opt} = +5^{\circ}C...+20^{\circ}C$	Хранение на заводе-изготовителе: Стандартное – до 12 месяцев; Долгосрочное – до 24 месяца Storage at the factory: Standard - up to 12 months; Long-term - up to 24 months
Холодный пуск Cold start	$\nu_{max} \leq 1600 \text{ mm}^2/s$	$T \geq -40^{\circ}C$	$t \leq 3 \text{ мин, } n \leq 1000 \text{ мин}^{-1}$, без нагрузки $P \leq 50 \text{ bar}$ $t \leq 3 \text{ min, } n \leq 1000 \text{ min}^{-1}$, no load $P \leq 50 \text{ bar}$
Допустимый перепад температур Permissible temperature drop		$T \leq 25^{\circ}C$	Между аксиально-поршневым насосом и рабочей жидкостью в системе The temperature difference between the axial piston pump and the working fluid in the system
Период прогрева Warm-up period	$\nu = 1600...400 \text{ mm}^2/s$	$T = -40^{\circ}C...-25^{\circ}C$	при (at) $P \leq 0.7 \cdot P_{nom}$, $n \leq 0.5 \cdot n_{nom}$ $t \leq 15 \text{ мин}$
Непрерывный режим эксплуатации Continuous operating mode	$\nu = 400...10 \text{ mm}^2/s$		В случае VG 46 соответствует температурному диапазону от +5°C до +85°C In case of VG 46 corresponds to a temperature range of +5°C to +85°C
		$\Delta T = 12^{\circ}C$ $T = -25^{\circ}C...+103^{\circ}C$	Разница температур между манжетой, подшипником и дренажом The temperature difference between the cuff, bearing and drainage Температура в дренаже Temperature in drain line
	$\nu_{opt} = 36...16 \text{ mm}^2/s$		Оптимальный диапазон эксплуатационной вязкости и КПД Optimal viscosity range in operating mode
Кратковременный режим эксплуатации Short-term operating	$\nu_{min} \geq 7 \text{ mm}^2/s$	$T = +103^{\circ}C$	$t < 3 \text{ min, } p < 0.3 \cdot P_{nom}$

УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА

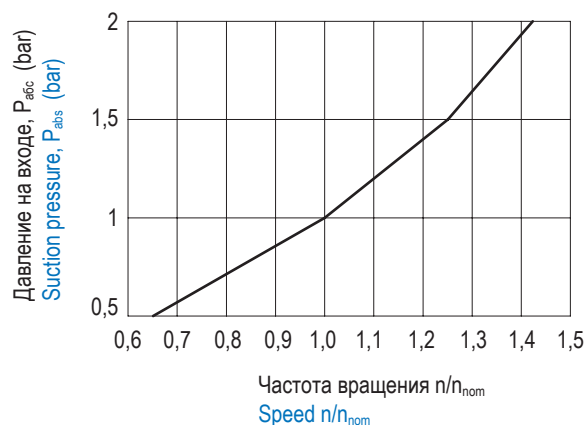
SHAFT SEAL

Срок службы уплотнения вала аксиально-поршневого насоса зависит от соосности привода вала с валом насоса, частоты вращения и давления дренажа. При работе аксиально-поршневого насоса на максимально допустимом давлении дренажа, срок работы уплотнения вала уменьшается. Кратковременное давление ($t < 0,1 \text{ с}$) до 10 bar допускается, но с увеличением частоты пульсации давления срок службы уплотнения вала уменьшается. Давление в корпусе должно быть равно или выше, чем давление окружающей среды.

The shaft seal service life depends on the shaft speed and drain pressure. When the hydraulic unit is operating at the maximum allowable drain pressure, the shaft seal life is reduced. Short-term pressure ($t < 0,1 \text{ sec}$) up to 10 bar is allowed, but with the increasing the pressure pulsation frequency the shaft seal service life is reduced. The case pressure must be equal to or higher than the ambient pressure.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВСАСЫВАНИЯ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ SUCTION PRESSURE AT INCREASED SPEED

ЗАВИСИМОСТЬ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ОТ ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ
SHAFT ROTATION SPEED TO SUCTION PRESSURE RATE



ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ RECOMMENDATIONS OF INSTALLATION

При вводе в эксплуатацию аксиально-поршневой насос должен быть заполнен рабочей жидкостью до надлежащего уровня, воздух удалить при заполнении через дренажное отверстие. Полное заполнение насоса должно сохраняться после относительно длительного покоя, так как жидкость может стекать обратно в бак через гидравлические линии.

При установке аксиально-поршневого насоса в положении «выше бака» заполнение рабочей жидкостью и удаление воздуха должно осуществляться полностью, поскольку есть возможность «сухого» пуска.

Слив рабочей жидкости в бак должен быть расположен на самой высоком доступном уровне (T1, T2).

Для достижения более низких значений шума, подсоедините все гидравлические линии с использованием эластичных рукавов и избегайте установки выше бака.

В различных условиях эксплуатации, всасывающие отверстие и слив должны располагаться ниже минимально допустимого уровня жидкости. Допустимая высота всасывания зависит от потери давления ($h_{s,max} = 800$ мм). Минимальное давление в канале S также не должно быть ниже 0,8 бар от абсолютного во время рабочего цикла и во время холодного запуска.

During commissioning and operation, the axial piston unit must be filled with hydraulic fluid and air bled. This must also be observed following a relatively long standstill as the axial piston unit may drain back to the reservoir via the hydraulic lines.

In case of "above reservoir" installation filling and air bleeding must be carried out completely as there is, for example, a danger of dry running.

The drain line to tank (T1, T2) should be located at the highest available level.

To achieve lower noise levels, connect all hydraulic lines using flexible hoses and avoid "above reservoir" installation.

In all operating conditions, the drain line must flow into the reservoir below the minimum fluid level. Maximum permissible suction height is 800 mm.

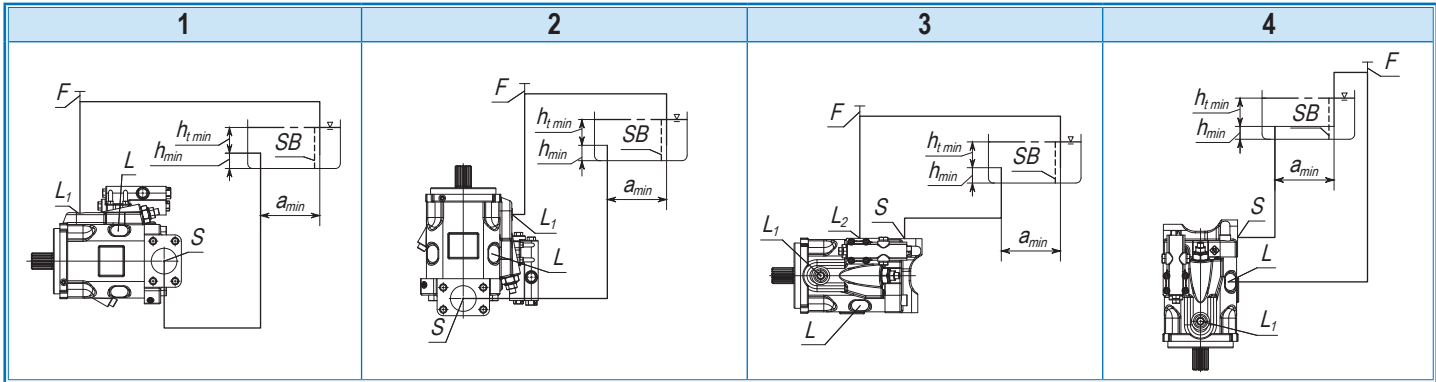
The minimum pressure in the suction channel S must also not fall below 0.8 bar to absolute pressure (pabs) during the operation and cold start.

ВАРИАНТЫ МОНТАЖА
INSTALLATION POSITION

МОНТАЖ НИЖЕ БАКА (СТАНДАРТНЫЙ)
BELOW-RESERVOIR INSTALLATION (STANDARD)

Насос устанавливают снаружи бака ниже минимально допустимого уровня жидкости в баке.

Below-reservoir installation means that the axial piston unit is installed outside of the reservoir below the minimum fluid level.



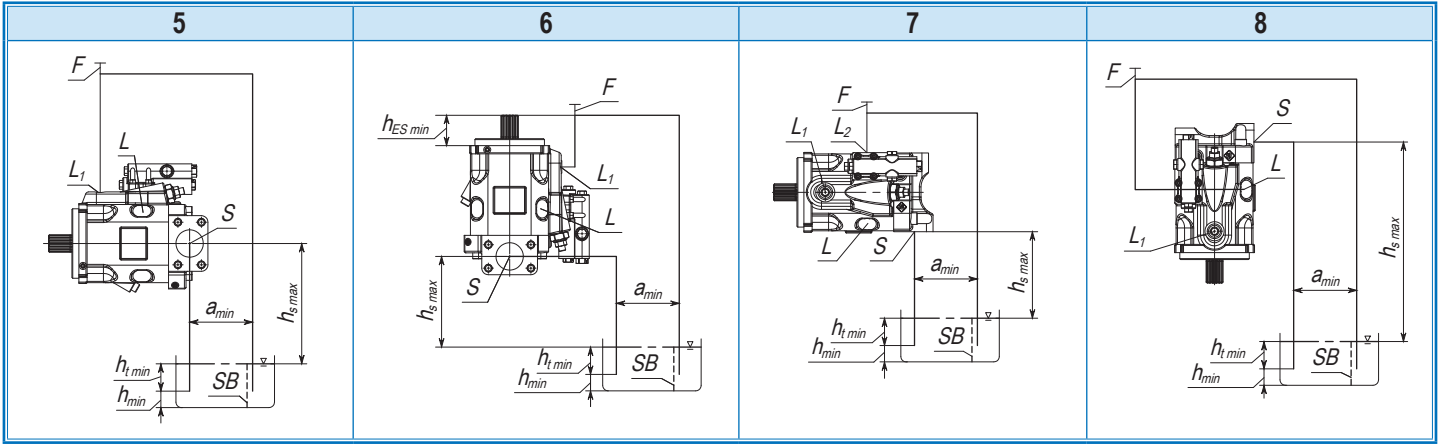
Варианты монтажа Mounting positions	Отбор воздуха Air bleed	Заполнения Filling
1	F	S+L ₁ или/or L
2	F	S+L ₁
3	F	S+L ₂
4	F	S+L

- S** Линия всасывания / Suction line
- F** Заполнение | удаление воздуха / Filling | air bleed
- L, L₁** Подключение дренажной линии / Drain line
- SB** Демпфирующая стенка (щиток) / Damping wall (panel)
- h_{t min}** Минимально необходимая глубина погружения 200 мм / Minimum required loading depth 200 mm
- h_{min}** Минимально необходимое расстояние до дна бака 100 мм / The minimum required distance to the bottom of the tank 100 mm
- h_{S max}** Максимально допустимая высота всасывания (800 мм) / Maximum permissible suction height (800 mm)
- a_{min}** При расчете конструкции бака необходимо обеспечить достаточное расстояние между линией всасывания и дренажной линией. Это позволит предотвратить всасывание нагретой жидкости обратно в линию всасывания.
When selecting a tank, it is necessary to ensure a sufficient distance between the suction line and the drain line. This will prevent the absorption of heated fluid back into the suction line.

МОНТАЖ ВЫШЕ БАКА ABOVE-RESERVOIR INSTALLATION

Гидроагрегат устанавливают выше минимально допустимого уровня жидкости в баке.
Чтобы избежать вытекания жидкости из аксиально-поршневого насоса в монтажном положении 6 разница высот $h_{ES\ min}$ на подключении L1 должна составлять не менее 25 мм.
Соблюдайте максимально допустимую высоту всасывания $h_{S\ max} = 800$ мм.
Применение обратного клапана в дренажном трубопроводе допускается только в отдельных случаях по согласованию с заводом производителем.

Above-reservoir installation means, that the axial piston unit is installed above the minimum fluid level.
To avoid draining of fluid from the axial piston pump in mounting position 6, the height difference $h_{ES\ min}$ at connection L1 must be at least 25 mm.
Observe the maximum permissible suction height $h_{S\ max} = 800$ mm.
The use of the check valve in the drain pipe is allowed only in certain cases by agreement.



Варианты монтажа Mounting positions	Отбор воздуха Air bleed	Заполнения Filling
5	F	L ₁ или/or L
6	F	L ₁
7	F	L ₂
8	F	S или/or L

- S** Линия всасывания / Suction line
- F** Заполнение | удаление воздуха / Filling | air bleed
- L, L₁, L₂** Подключение дренажной линии / Drain line
- SB** Демпфирующая стенка (щиток) / Damping wall (panel)
- ht min** Минимально необходимая глубина погружения 200 мм / Minimum required loading depth 200 mm
- hmin** Минимально необходимое расстояние до дна бака 100 мм / The minimum required distance to the bottom of the tank 100 mm
- hES min** Минимально необходимая высота для предотвращения слива рабочей жидкости (25 мм)
Minimum required height to prevent draining the hydraulic fluid (25 mm)
- hS max** Максимально допустимая высота всасывания (800 мм) / Maximum permissible suction height (800 mm)
При расчете конструкции бака необходимо обеспечить достаточное расстояние между линией всасывания и дренажной линией. Это позволит предотвратить всасывание нагретой жидкости обратно в линию всасывания.
When selecting a tank, it is necessary to ensure a sufficient distance between the suction line and the drain line. This will prevent the absorption of heated fluid back into the suction line.
- amin**

ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРОБАКАМ HYDRAULIC TANKS REQUIREMENTS

1. Конструкция бака должна способствовать охлаждению рабочей жидкости, предотвращать проникновение воздуха в рабочую жидкость и вспенивание ее, исключать попадание загрязняющих частиц из окружающей среды и засасывание осадков со дна бака в гидравлическую систему.
2. Бак должен быть оборудован указателем уровня, а при необходимости снабжен автоматическим устройством, регулирующим уровень рабочей жидкости или подающим сигнал при достижении заданного уровня.
3. Бак должен иметь заливную горловину с фильтром и герметичной крышкой с удерживающим устройством. Конструкция и установка фильтра должны исключать его повреждения в процессе эксплуатации. Пропускная способность заливной горловины с фильтром должна обеспечивать заполнение бака в течение времени, предусмотренного технической документацией на конкретные типы гидробаков.
4. Желательно, чтобы конструкция гидробака предусматривала закрытую заправку, при которой рабочая жидкость поступает в бак по трубопроводу, герметично присоединенному к баку от заправочной станции.
5. В верхней части бака, предназначенного для работы под атмосферным давлением, должно находиться устройство для сообщения с атмосферой (сапун), в котором имеется воздушный фильтр с тонкостью фильтрации, соответствующей требуемой чистоте рабочей жидкости в системе. Пропускная способность сапуна должна быть такой, чтобы перепад давлений в баке при максимальной скорости изменения уровня рабочей жидкости не превышал величины, установленной в документации на конкретные гидробаки. При эксплуатации самоходных машин должна быть исключена возможность утечки рабочей жидкости через сапун.
6. Конструкция гидробака должна обеспечивать его удобную очистку. Сливные устройства должны быть расположены в таких местах, чтобы можно было слить рабочую жидкость из бака.
7. Поверхности бака должны иметь антикоррозионные покрытия, стойкие к воздействию рабочей жидкости, не вызывающие ее загрязнения.

1. Design of the tank should facilitate cooling of the working fluid, prevent access of air to the working fluid and foaming it, eliminates the ingress of contaminants from the environment and sucking sediment from the bottom of the tank to the hydraulic system.
2. The tank must be equipped with a level indicator, and if necessary, equipped with an automatic device that regulates the level of working fluid or signal when the predetermined level.
3. The tank must have a filler neck with a filter and a sealed cap with restraint. The design and installation of the filter should prevent damage during operation. The capacity of the filler neck with a filter must ensure filling the tank within the time stipulated by the technical documentation for specific types of hydraulic tanks.
4. It is desirable that the design of the hydraulic tank provide for a closed filling, in which the working fluid enters the tank through a pipeline hermetically connected to the tank from the filling station.
5. There should be an air bleeder at the top of the tank (for tanks design for operation in ambient pressure) with an air filter with a filter fineness corresponding to the required purity of the working fluid in the system. The bandwidth of the bleeder should ensure the pressure drop in the tank at the maximum rate of change of the working fluid level does not exceed the value set in the documentation for specific hydraulic tanks. The leakage of the working fluid through the bleeder should be excluded during operation.
6. The design of the tank should ensure its convenient cleaning. Drains must be located in such places that the working fluid can be drained from the tank.
7. The surface of the tank must be protected against corrosion, resistant to the working fluid, causing no pollution.

Hydrosila
25006, Ukraine, Kropyvnytskyi (Kirovograd)
Phone/Fax: +38 0522 39-16-46
e-mail: opg@hydrosila.ua
www.hydrosila.com

Гидросила
25006, Украина, г. Кропивницкий (Кировоград)
Тел./факс: +38 0522 39-16-46
e-mail: opg@hydrosila.ua
www.hydrosila.com



HS-AJ-03/112020