

Насосы и гидромоторы аксиально-поршневые с наклонным блоком



ГИДРОСИЛА

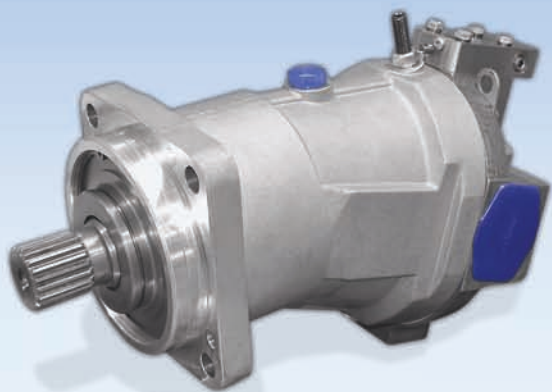
гидравлика, которой доверяют



СЕРИЯ **BV10**
СЕРИЯ **BF10**

Преимущества

- Современная технология производства
- Современные конструкционные материалы
- Рабочее давление 25 МПа
- Широкое применение
- Полный спектр запасных частей
- Широкая сеть сервисных центров



О КОМПАНИИ

Группа предприятий «ГИДРОСИЛА» - один из крупнейших разработчиков и производителей гидравлики для мобильных машин на территории СНГ с более чем 80-летней историей.

Аксиально-поршневые машины производятся на мощностях компании с 1980 года по лицензии фирмы Sauer-Sundstrand.

Также на предприятиях группы производятся насосы шестеренные, гидрораспределители, гидроцилиндры, рукава высокого давления, фитинг.

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В 2012 году производство аксиально-поршневых насосов и моторов с наклонным блоком под торговой маркой «Гидросила» выделено в отдельную продуктовую команду.

Закуплено 32 единицы нового высокоточного производственного оборудования ведущих мировых производителей.

Качество продуктов контролируется собственной лабораторией, оснащенной современным автоматизированным оборудованием.

ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ

Аксиально поршневые машины серии BF10 полностью взаимозаменяемы по габаритным, присоединительным размерам с гидроузлами 310 серии третьего и четвертого исполнения производства «Пневмостроймашина».

Аксиально-поршневые гидромоторы серии BV10 полностью взаимозаменяемы по габаритным, присоединительным размерам с гидромоторами 303 серии третьего и четвертого исполнения производства «Пневмостроймашина».

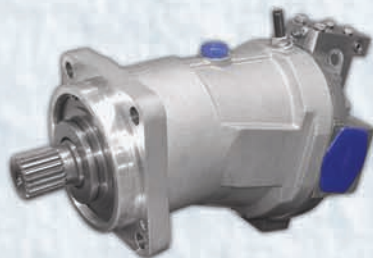


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАСОСЫ		PBF10.4.56	PBF10.4.112
Номинальный рабочий объем, V_p	см ³	56	112
Максимальная подача, q_v	л/мин	200	319
Максимальное давление в гидрوليнии высокого давления, р	МПа	40	
Номинальное давление в гидрوليнии высокого давления, р	МПа	25	
Максимальное давление дренажа, р	МПа	0,25	
Частота вращения, n	мин ⁻¹		
номинальная		1800	1200
максимальная		3750	3000
минимальная		400	
Номинальная мощность, Р	кВт	46,2	61,6
Масса (без рабочей жидкости)	кг	17	29



ГИДРОМОТОРЫ		MBF10.4.56	MBF10.4.112
Номинальный рабочий объем, V_p	см ³	56	112
Максимальный расход, q_v	л/мин	220	354
Максимальное давление в гидрوليнии высокого давления, р	МПа	40	
Максимальный крутящий момент	Нхм	342	684
Максимальное давление дренажа, р	МПа	0,25	
Частота вращения, n	мин ⁻¹		
номинальная		1800	1200
максимальная		3750	3000
минимальная		49,8	
Номинальная мощность, Р	кВт	38,22	50,96
Масса (без рабочей жидкости)	кг	17	29



ГИДРОМОТОРЫ		MBV10.4.112
Максимальный рабочий объем, V_{max}	см ³	112
Минимальный рабочий объем, V_{min}	л/мин	31
Максимальная частота вращения при V_{max}	мин ⁻¹	3000
Номинальная частота вращения при V_{max}	мин ⁻¹	1200
Номинальный расход	л/мин	142
Номинальное давление в гидрوليнии высокого давления, р	МПа	25
Максимальное давление в гидрوليнии высокого давления, р	МПа	45
Номинальная мощность, Р	кВт	54,9
Номинальный крутящий момент	Нхм	423,6
Масса (без рабочей жидкости)	кг	38

Обозначение присоединительных отверстий:

А и В – отверстия для основного потока; L1 – дренажное отверстие.

Обозначение присоединительных гидролиний: А - отверстие для основного потока насоса; S - всасывающее отверстие насоса; D - отверстие для основного потока гидромотора; "1", "2" - дренажные отверстия.

Код рабочего объема	Размеры, мм																				
	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	D1	D2	D3	D4	d1	d2	d3	"e"	"1", "2"
56	242	140	67	48	85	153	128	140	69,5	9	189	90	125h7	160	22	30	M10	14.2	M8	22	M18x1,5
112	290	180	82	60	101	179	152	166	83	11	103	234	160h7	200	28	38	M12	18	M12	22	

00, 03, 04 16 зүдбөв	0E, 0G, 0I 14 зүдбөв	0F, 0H, 0J 16 зүдбөв	05, 06	00, 03, 04 21 зүд	0E, 0G, 0I 18 зүдбөв	0F, 0H, 0J 21 зүд	05, 06

www.hydrosila.com