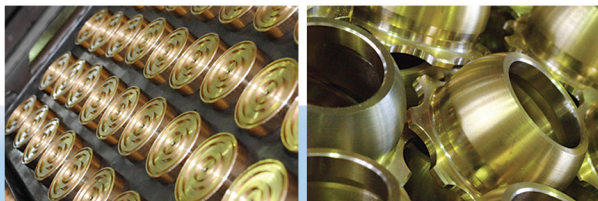
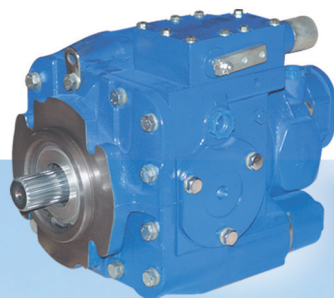
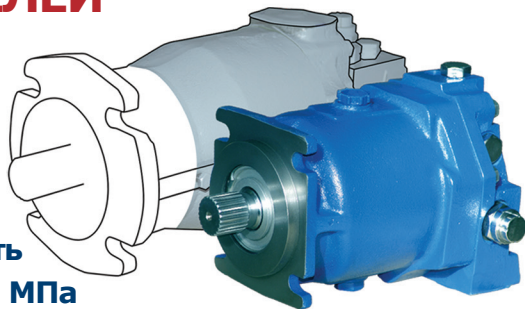


ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ ДЛЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ



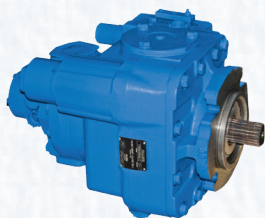
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Большой крутящий момент
- Более компактный размер
- Увеличенная удельная мощность
- Давление в гидросистеме до 45 МПа
- Уменьшенный вес

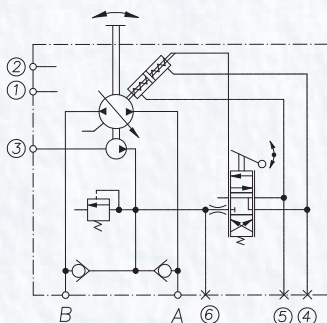


Гидростатическая трансмиссия на автобетоносмесителях это:

- передача больших крутящих моментов при относительно небольших размерах;
- возможность выхода на полную мощность сразу после запуска;
- бесступенчатая регулировка скорости и крутящего момента;
- защита от перегрузок;
- широкий диапазон регулирования скоростей.

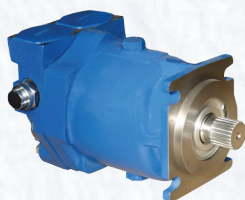


ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА НАСОСА

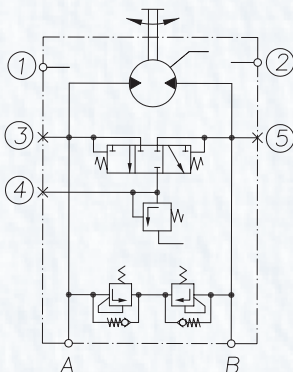


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАСОСОВ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫХ РЕГУЛИРУЕМЫХ С НАКЛОННОЙ ШАЙбой RVN

Код рабочего объема		71	90
Максимальный объем	см ³	69,8	89,0
Максимальная подача	л/мин	165,8	211,4
Максимальное давление в гидролинии высокого давления	МПа	45	
Максимальное давление дренажа	МПа	0,25	
Максимальная частота вращения	мин ⁻¹	2810	2590
Минимальная частота вращения	мин ⁻¹	500	
Номинальная потребляемая мощность	кВт	125,9	160,5
Масса (без рабочей жидкости)	кг	63	78



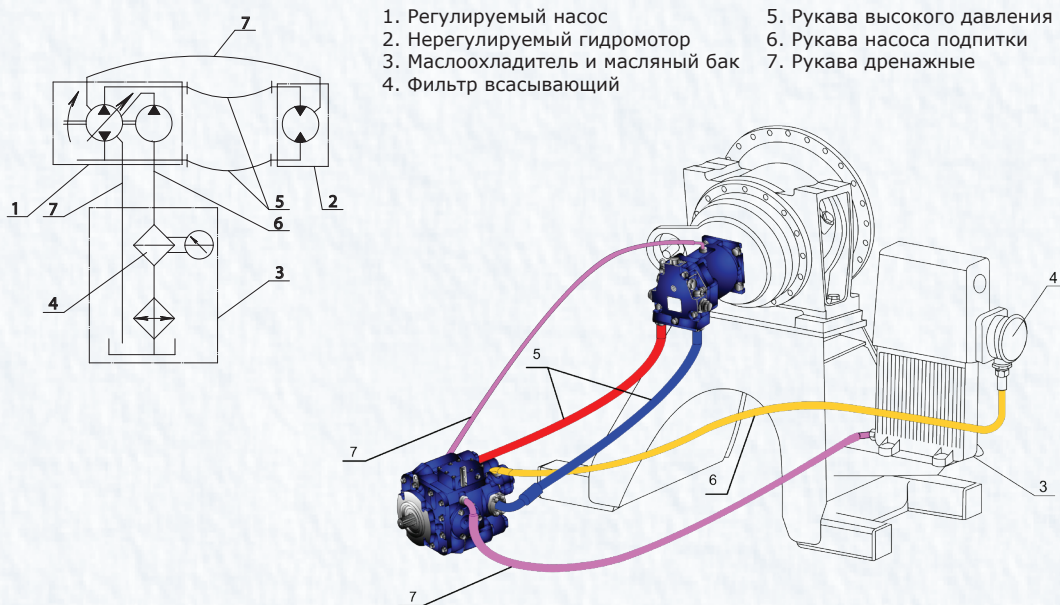
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА ГИДРОМОТОРА



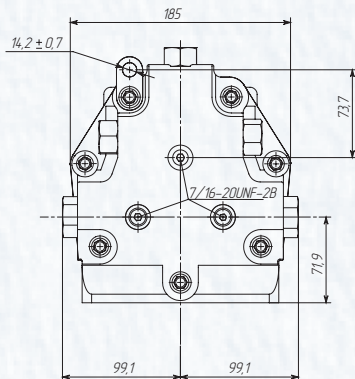
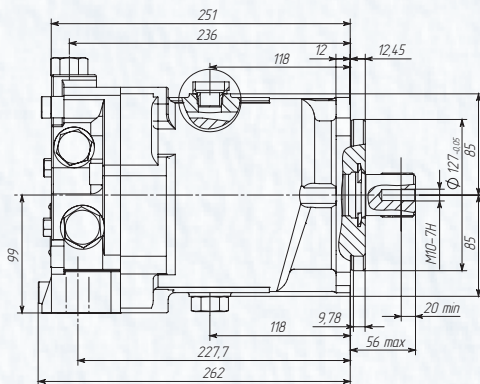
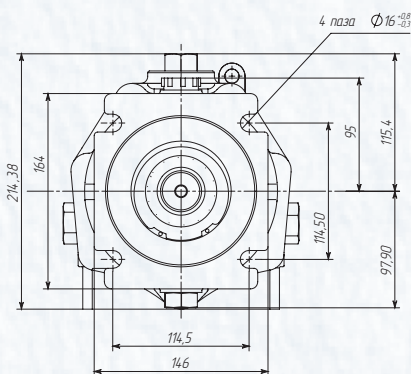
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ГИДРОМОТОРОВ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫХ НЕРЕГУЛИРУЕМЫХ С НАКЛОННОЙ ШАЙбой MFN

Код рабочего объема		71	90
Рабочий объем	см ³	69,8	89,0
Максимальное давление в гидролинии высокого давления	МПа	45	
Максимальное давление дренажа	МПа	0,25	
Максимальный крутящий момент	Н·м	432,8	542,5
Максимальная частота вращения	мин ⁻¹	2900	
Минимальная частота вращения	мин ⁻¹	50	
Номинальная эффективная мощность	кВт	96	125,6
Масса (без рабочей жидкости)	кг	35	

ПРИМЕР СХЕМЫ ГСТ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ



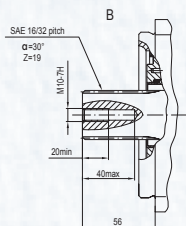
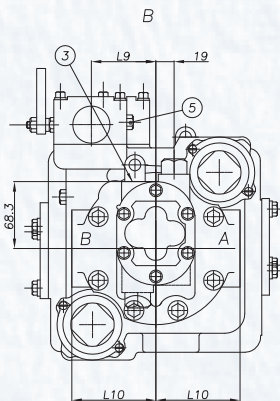
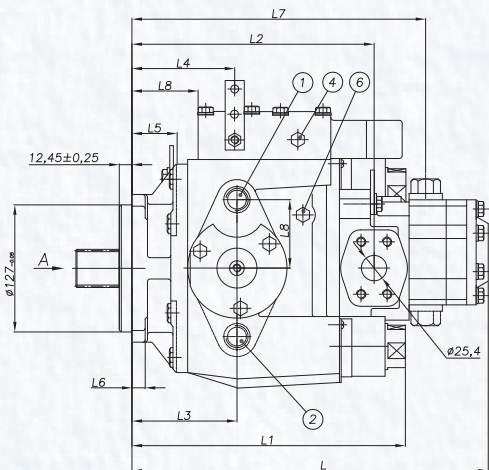
ГИДРОМОТОР АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЙ MFH



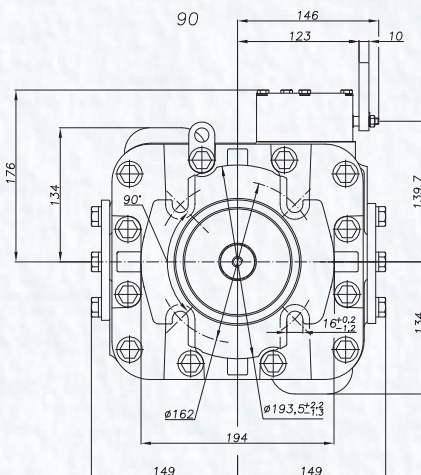
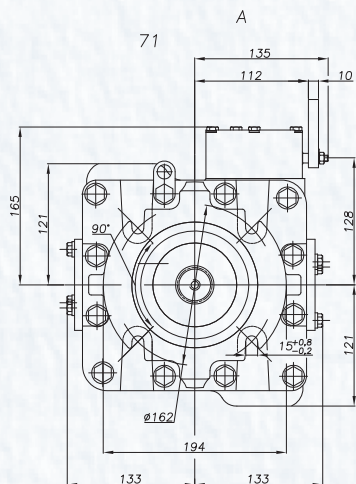
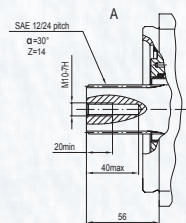
Место присоединения гидравлический	D	D1, мм
ISO	M12-6H	13 ^{+0.13}
SAE J518c	7/16-14UNF-2B	11.51 ^{+0.37} _{-0.11}

НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ РЕГУЛИРУЕМЫЙ PVH

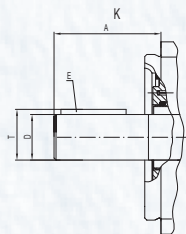
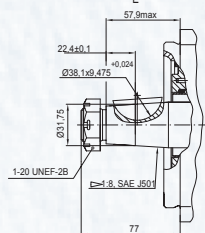
ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛА
(НАСОС, ГИДРОМОТОР)



Для исполнения вала
SAE16/32 pitch:
Z = 19, 20, 21, 23, 27

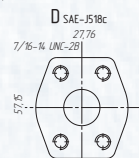
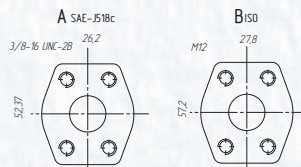


Правое вращение ← → Левое вращение



МЕСТА ПРИСОЕДИНЕНИЯ
ГИДРОЛИНИЙ «А» И «В»
(НАСОС, ГИДРОМОТОР)

Типо- размер	Размеры, мм										
	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10
71	381	311	259	111	119	48	16	314	83	68	85,8
90	394	320	270	118	127	49	17,5	327	91	77,8	95,25



Гидросила, Кировоград, Украина, 25002

тел./факс: +38 0522 35-83-47, 35-83-45; e-mail: opg@kpk.net.ua

Сервис: тел.: +38 0522 30-17-48; e-mail: service@kpk.net.ua

www.hydrosila.com